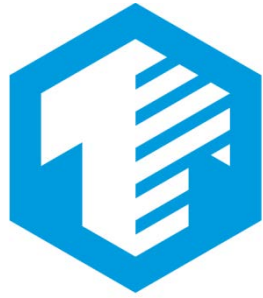


ООО ПО «ТверьЛифтМаш»



РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ

Содержание

1. Общая информация
 - 1.1 Предисловие
 - 1.2 Информация о продукте
 - 1.2.1 Производитель
 - 1.2.2 Модель и грузоподъемность
- 2 Определение основных понятий
 - 2.1 Срок действия документации
 - 2.2 Гарантия качества
3. Транспортировка и временное хранение
 - 3.1 Распаковывание компонентов оборудования
 - 3.2 Временное хранение
 - 3.3 Защита материалов
 - 3.4 Климатические условия хранения
4. Общее описание модели лифта
5. Указания по технике безопасности
6. **Инструмент и оснастка монтажной бригады.**
7. Монтажная инструкция
 - 7.1 Механическая часть
 - 7.1.1 Приемка строительной части
 - 7.1.2 Провеска шахты под установку направляющих
 - 7.1.3 Проверка соответствия размеров поставляемого оборудования с МЧ
 - 7.1.4 Установка кронштейна направляющих
 - 7.1.5 Установка направляющих
 - 7.1.6 Установка заземления
 - 7.1.7 Монтаж подлебедочной балки
 - 7.1.8 Установка лебедки
 - 7.1.9 Установка ОС
 - 7.1.10 Установка натяжного устройства
 - 7.1.11 Установка подставок кабины и противовеса
 - 7.1.12 Монтаж противовеса
 - 7.1.13 Монтаж силового каркаса кабины
 - 7.1.13.1 Установка нижней балки и стоек
 - 7.1.13.2 Установка ГВУ
 - 7.1.13.3 Установка комплекта растяжек
 - 7.1.13.4 Установка комплекта синхронизации
 - 7.1.13.5 Установка тяговой балки
 - 7.1.13.6 Установка пола купе
 - 7.1.14 Монтаж каната ОС
 - 7.1.15 Монтаж подвесов и канатов
 - 7.1.16 Сбор купе
 - 7.1.16.1 Установка фартука
 - 7.1.16.2 Установка ограждения
 - 7.1.16.3 Установка ригеля
 - 7.1.16.4 Установка привода ДК, створки ДК
 - 7.1.17 Установка ДШ
 - 7.2 Электрическая часть

Общая информация

1.1 Данное Руководство по монтажу действительно для компонентов лифтов модели «Суперлифт». Оно предназначено для монтажников, обученных для производства работ на лифтовых установках и обладающими знаниями техники безопасности в этой области.

Руководство по монтажу содержит важные указания для производства монтажных работ на профессиональном уровне. Соблюдение данных указаний сокращает расходы на ремонт и расходы, связанные с выходом оборудования из строя до и создаёт таким образом предпосылки для длительной бесперебойной эксплуатации лифтового оборудования.

Для обеспечения уровня безопасности как и в случае обычного лифта, лифт «СУПЕРЛИФТ» имеет отличительные особенности, на которые следует обратить особое внимание при монтаже и последующей эксплуатации.

Все детали, как механические так и электрические поставляются по возможности предварительно смонтированными или соответственно с возможностью штепсельного подключения.

Соблюдайте пожалуйста прилагаемые Руководства по монтажу, которые пред монтажом необходимо тщательно прочесть. В данных Руководствах содержится информация о принципе действия лифта.

Дальнейшую информацию по монтажу и настройке лифта Вы найдёте в специальных Руководствах, которые прилагаются к отдельным компонентам.

1.2 Информация о продукте

1.2.1 Производитель

Продукт изготовлен компанией ООО Производственное объединение «ТверьЛифтМаш»

Юридический адрес: 170002, Тверская область, город Тверь, улица Макарова, дом 101, офис 27.

Фактический адрес: 170002, Тверская область, город Тверь, улица Макарова, дом 101, офис 27. Тел. +7(4822) 301020, e-mail: liftremonttv@mail.ru

1.2.2 Модель и грузоподъемность

Лифт пассажирский электрический, без машинного помещения, безредукторный, с регулируемым приводом, грузоподъемностью до 2000 кг включительно, скоростью до 1,0 м/с включительно, модель «Суперлифт».

2. Определение основных понятий

ОПАСНО!: Данный символ предупреждает о повышенной угрозе травмирования людей. Инструкции, отмеченные данным символом, должны соблюдаться неукоснительно.

ОСТОРОЖНО! : Данный символ предупреждает, что пренебрежение указанной информацией может повлечь за собой травмирование людей, неисправности механизма или значительный материальный ущерб.

ВНИМАНИЕ! : Данный символ акцентирует внимание на важных пунктах руководства по эксплуатации.

Пренебрежение информацией, сопровождаемой указанным символом, может

привести к неисправности механизма и повлечь за собой материальный ущерб

ВАЖНО!

2.1 Срок действия документации

Настоящее руководство действительно до выхода обновленной версии. В комплекте с лифтом поставляется руководство, актуальное для данной модели. Номер версии указан в верхнем колонтитуле каждой страницы. Воспроизведение настоящего документа, частично или полностью, без письменного согласия издателя запрещено.

2.2 Гарантия качества

Система контроля качества, применяемая компанией ООО ПО «ТЛМ», гарантирует высокий уровень качества производимых лифтов. Компанией осуществляется систематический контроль соответствия всех компонентов требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 «Безопасность лифтов», утвержденного Решением Комиссии Таможенного Союза от 18.10.2011 №824.

Вся необходимая документация по нормам безопасности, правилам эксплуатации и обслуживания компонентов лифтового оборудования прилагается к руководству по эксплуатации с каждым комплектным лифтом для пользования монтажного и обслуживающего персонала.

3. ТРАНСПОРТИРОВКА И ВРЕМЕННОЕ ХРАНЕНИЕ

3.1 Распаковка компонентов оборудования

Сразу по получении проверьте груз на предмет комплектности и отсутствия повреждений. Непосредственно после вскрытия упаковки в письменном виде зафиксируйте все претензии к производителю. Претензии, предъявленные позднее, не будут приняты. Перед началом монтажа удалите всю упаковку полностью.

3.2 Временное хранение

Временное хранение продукции не должно осуществляться во влажном помещении. Необходимо регулярно проверять упакованное оборудование на предмет скопления влаги, которая может вызвать повреждение компонентов лифтового оборудования.

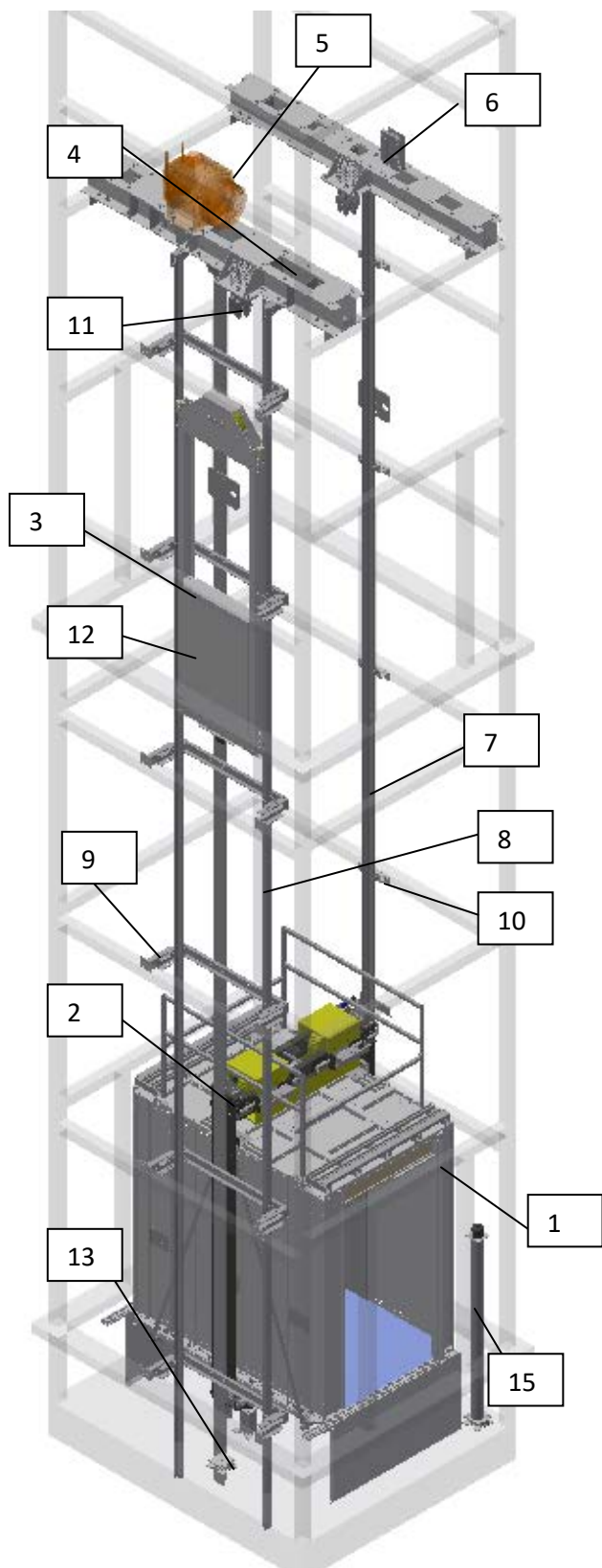
3.3 Сохранность продукции

В случае если срок временного хранения превышает предусмотренный, требуется регулярная проверка компонентов оборудования. Компания ООО ПО «ТЛМ» не несет ответственности за повреждения оборудования, причиной которых стало несоблюдение требований условий хранения.

3.4 Защита от воздействия окружающей среды

Помещение, в котором хранится оборудование, должно быть сухим и защищенным от пыли. Устойчивость к воздействию времени обеспечивается только при условии соблюдения всех требований в процессе упаковки и хранения продукции.

4. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ ЛИФТА МОДЕЛИ



- 1 Кабина лифта
- 2 Силовой каркас
- 3 Противовес
- 4 Подлебедочная балка
- 5 Лебедка
- 6 Ограничитель скорости
- 7 Направляющие кабины
- 8 Направляющие противовеса
- 9 Кронштейны направляющих комбинированный
- 10 Кронштейн направляющих малый
- 11 Подвеска
- 12 Ловители
- 13 Подставка противовеса
- 14 Технический упор
- 15

5. Указания по технике безопасности

Общее

При всех монтажных работах необходимо наряду с данным Руководством дополнительно соблюдать действующие нормативные документы соответствующей страны и местные нормативные документы в области техники безопасности труда и меры по предотвращению несчастных случаев.

В особенной степени следует соблюдать следующие предписания по предотвращению несчастных случаев или указания памятных листов соответственных промышленных отраслей:

- Общие предписания,
- Электрические установки,
- Пользование подъёмными механизмами,
- Сварка, резка,
- Памятный листок о мерах предосторожности при монтаже и содержании лифтовых установок ,
- Правила безопасности для подъёмных механизмов при транспортировке людей

В первую очередь монтажник / монтажное предприятие принимают необходимые меры предосторожности, которые обеспечивают безопасные условия работы и безопасное пребывание (также и для посетителей на территории, где производятся монтажные работы).

При этом следует выделить следующие мероприятия:

Осуществление присмотра

В основном должен быть обеспечен присмотр, осуществляемый дополнительно одним сотрудником. Работа без присмотра разрешается только в том случае, если в случае возникновения опасности гарантирована возможность тотчас же привлечь дополнительного сотрудника.

Инструктаж

Монтёры обязаны получать инструктаж по технике безопасности в регулярные промежутки времени

Защитная одежда

Все лица, находящиеся на территории монтажных работ обязаны носить личную защитную одежду (напр. шлем и защитная обувь).

Страховочные устройства

Подходы к шахте, напольные люки, гидравлические системы, проведение работ внутри кабины лифта и т.д. должны быть обеспечены предусмотренными для этого мерами по страховке.

Работы с полом кабины разрешаются только в самом нижнем месте шахты. На открытых подходах к шахте должны быть расположены ограждения и предупредительные таблички.

Работа с электрическими устройствами соответственно правилам техники безопасности

Работа с электрическими устройствами (напр. подсоединение) разрешена только соответственно предписаниям. При проведении электрических сварочных работ обратный провод сварочного аппарата должен быть присоединён непосредственно к обрабатываемой детали. Детали, относящиеся к монтажным работам нельзя использовать в качестве обратного провода.

Монтаж при отсутствии лесов

В этом случае применяются монтажные площадки, подъёмные клетки и т.д. Конструкция и оснащение этих монтажных приспособлений подлежат особым требованиям техники безопасности.

Монтаж при наличии лесов

Все монтажные леса должны закрепляться на настенных креплениях достаточного размера. Монтёру необходимо убедиться перед началом работ на лесах в их безукоризненном состоянии (прочность, отсутствие скольжения и т.д.)

Подъёмные устройства

Крановые тележки, полиспасты, лебёдки и т.д. могут использоваться только с указанной допустимой нагрузкой. Необходимо принимать во внимание указанные для компонентов фирмы ЛМ весовые данные. Преимущественно должны использоваться стальные канаты.

Работы в шахте

Разрешены только после полного окончания всех предшествующих работ (напр. штукатурных работ). Одновременная работа на многих монтажных лесах друг над другом запрещается. Все входные отверстия в шахту перед уходом необходимо огородить.

При особых видах опасности

Опасность при эмиссии газов, пара, дыма и пыли при неизбежности сварочных, шлифовальных и других работ, связанных с применением огня необходимо соблюдать следующее:

- Очистить рабочее пространство от пыли и горючих веществ;
- Закрыть подверженное опасности рабочее пространство листами жести или подобными материалами;
- Приготовить огнетушащие устройства;
- Позаботиться о достаточной вентиляции (соблюдать осторожность в тесных помещениях!)
- Повторно проконтролировать после окончания работ подверженную опасности возгорания территорию и прилегающую местность.

Масла, жиры и другие химические субстанции необходимо соблюдать относящиеся к данному продукту предписания по технике безопасности. Соблюдать осторожность при обращении с раскалёнными производственными / вспомогательными веществами.

6. Инструмент и оснастка монтажной бригады

Бригада монтажников должна быть обеспечена инструментом, монтажными приспособлениями, оснасткой и контрольно-измерительным инструментом.

Примерный перечень монтажного инструмента, приспособлений, оснастки и контрольно-измерительного инструмента, применяемых при монтаже лифта, приведен ниже.

Наименование	Кол-во на одного монтажника	Примечания
Набор ключей комбинированный 6-24мм	1	
Набор двухсторонних накидных ключей 6-24мм.	1	На бригаду
Набор ключей гаечных рожковых 6-24мм.	1	
Ключи рожковые 30 и 32мм	1	
Устройство защитного отключения (УЗО)	1	На бригаду
Молоток (400-600гр)	1	
Набор отвёрток слесарный	1	
Скарпель 350 мм.	1	
Зубило слесарное 200 мм.	1	
Бородок 150-175	1	На бригаду
Набор ключей шестигранных 1.5-12 мм.	1	
Приспособление для контроля штихмаса	1	На бригаду

направляющих и их разворота		
Приспособление для контроля прямолинейности и вертикальности направляющих	1	На бригаду
Набор напильников	1	На бригаду
Лом монтажный	1	На бригаду
Уровень 500, 1000мм	2	На бригаду
Рулетка 5м	1	
Отвес универсальный	1	
Указатель напряжения	1	
Цифровой тестер	1	
Ящик инструментальный	2	
Заклепочник вытяжной	1	На бригаду
Очки защитные	2	
Устройство для фиксации ДШ	2	
Плакат «Не включать работают люди»	2	
Набор отверток диэлектрических	1	
Бокорезы с изолирующими ручками	1	
Пассатижи с изолирующими ручками	1	
Отрезная машинка	1	На бригаду
Перфоратор	1	На бригаду
Дрель	1	На бригаду
Электросварочный аппарат	1	На бригаду
Таль цепная 1т	1	На бригаду
Индивидуальные средства защиты	2	

7. Монтажная инструкция

7.1 Механическая часть

7.1.1 Приемка строительной части

Приямок шахты

Глубина приямка должна соответствовать размеру, указанного в установочном чертеже. Приямок должен быть защищен от попадания в него грунтовых и сточных вод. Приямок глубиной более 0,9м оборудуется стационарным устройством (лестница, скобы и т.д.) расположенным в пределах досягаемости из дверного проема;

Расположение дверных проемов

Размеры дверных проемов (высота и ширина) должны соответствовать размерам, указанным на установочном (монтажном) чертеже. На стенах шахт в непосредственной близости от дверных проемов, а при проходной кабине и с другой стороны должны быть нанесены отметки чистых полов остановок. Размеры и расположение отверстий для установки вызывных аппаратов, световых указателей и табло должны соответствовать размерам, указанным в установочном чертеже

закладные детали для крепления элементов оборудования в шахте лифта. Закладные детали должны быть выполнены в соответствии с проектом. Закладные детали для крепления кронштейнов направляющих кабины и противовеса могут быть смещены в вертикальном направлении (вверх или вниз) от проектного положения не более чем на 300 мм. Допустимое отклонение закладных деталей для крепления кронштейнов направляющих кабины и противовеса в горизонтальном направлении (вправо или влево) не должно превышать 10 мм; закладных деталей для крепления другого оборудования лифта (в любом направлении) - 10 мм. Толщина закладных деталей для крепления кронштейнов, дверей шахты и буферов должна быть не менее 8 мм;

Запроектированные и фактические размеры шахты могут иногда сильно расходиться. Необходимо в любом случае учитывать разрешённый допуск при строительстве.

В случае необходимости соответственно переместить поверхности направляющих.

7.1.2

- Использовать приведённый ниже список
- Записать расстояния отвесов и заданные значения для глубины и ширины шахты
- Вычислить размеры А – L для каждого этажа
- Внести внизу под каждой графой А – L самое маленькое значение
- Суммировать значения размеров, как указано в таблице
- Внести действительные значения для глубины и ширины шахты и сравнить с соответствующими заданными значениями.

В шахте, размеры которой немного меньше по сравнению с проведённым ранее измерением, всё же можно смонтировать лифт, если:

- шахта по плану достаточно большая,
- стены параллельны и углы прямоугольны.

Параллельность стен и прямоугольность углов проще всего установить измерением диагоналей.

Если измерение диагоналей выявляет строительную неточность большую, чем обычно (2-3 см), то необходимы дальнейшие измерения шахты.

	Ширина							Глубина				
Этаж	A	C	D	G	E	I	J	L	B	E	H	K
0												
1												
2												
3												
4												
5												
6												
Мин. A-L												
Мин (действит)												
Заданное значение												

7.1.3 Проверка соответствия размеров поставляемого оборудования с МЧ

На данном этапе необходимо провести сравнение действительных размеров поставленного оборудования с установочными чертежами. Необходимо проверить:

- Штихмас силового каркаса и противовеса
- Приводы ДК и ДШ на соответствие с проемом
- Подставки кабины и противовеса
- Размер фартука и ограждения

7.1.4 Установка кронштейна направляющих

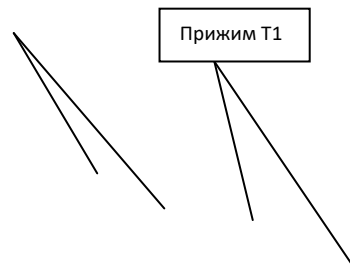
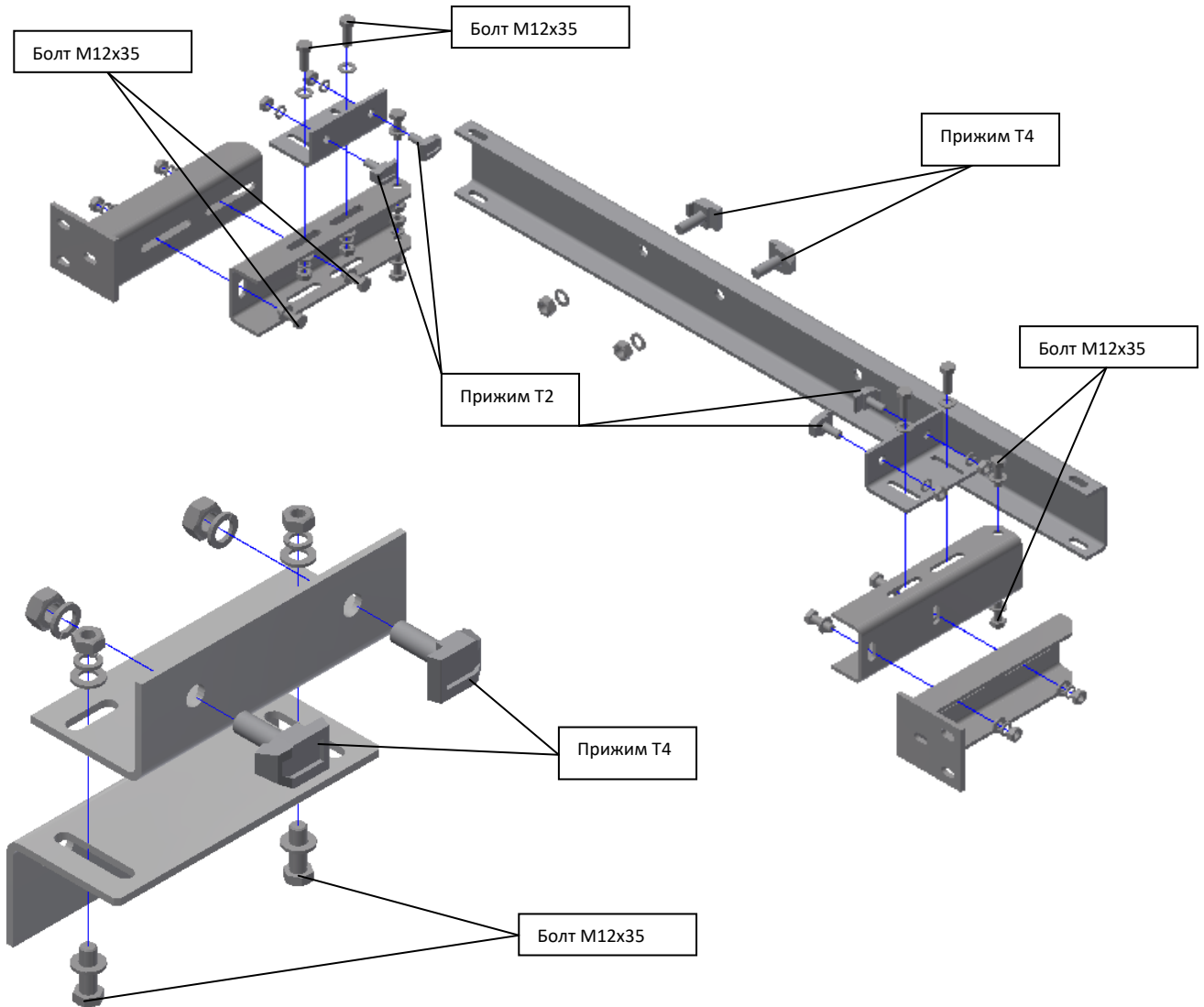
Кронштейны направляющих на объект на объект поступают в собранном виде с закрепленными прижимами.

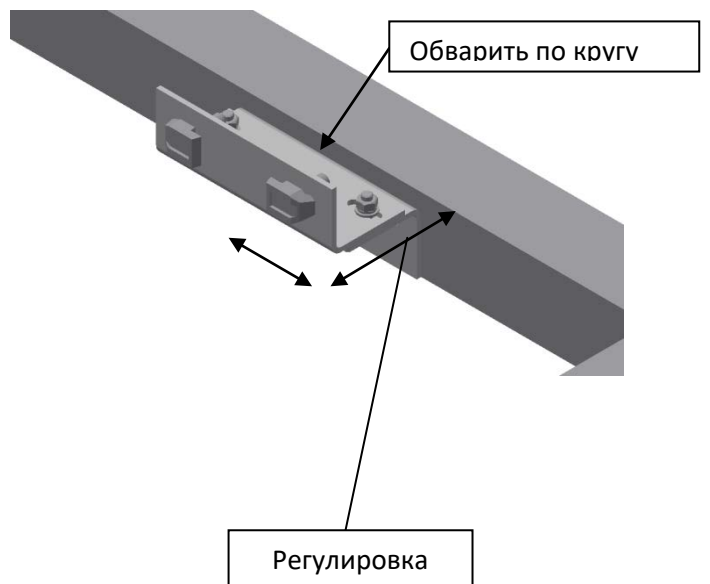
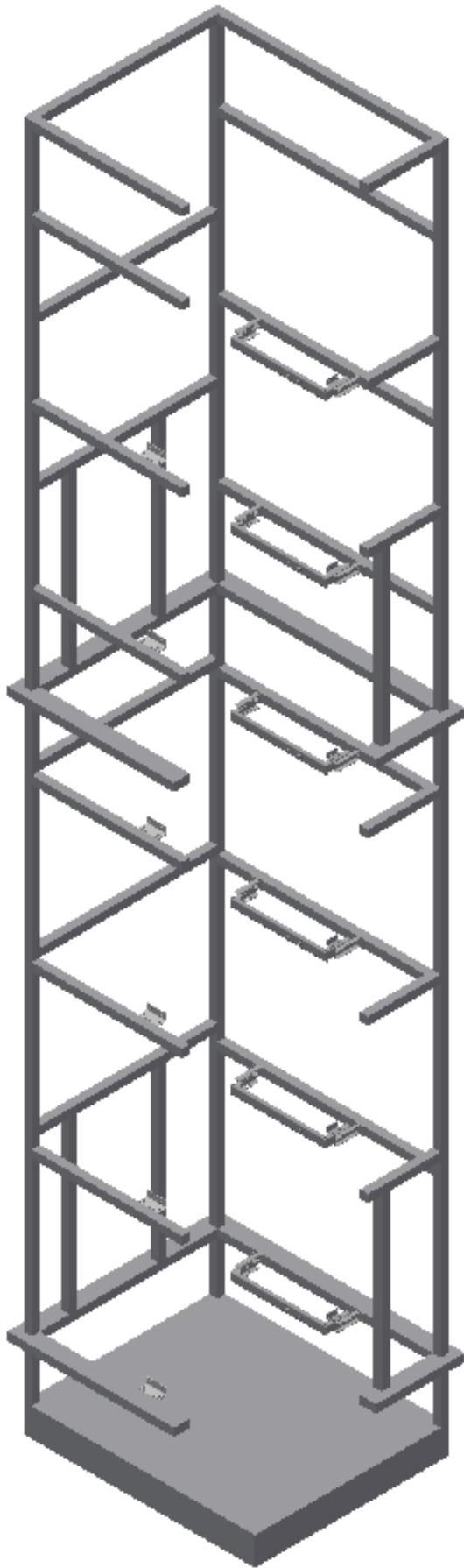
Установка кронштейнов крепления направляющих кабины и противовеса производится согласно монтажному чертежу сваркой к закладным деталям или анкерными болтами (дюбелями), или иным способом, указанным в монтажном чертеже. При этом в шахтах из монолитного бетона должны применяться распорные дюбели, в кирпичных шахтах – химические дюбели.

Установка кронштейнов крепления направляющих кабины и противовеса производится по отвесам и уровню. Кронштейны должны быть установлены горизонтально.

Допустимое отклонение не более 1мм на длине 1м.

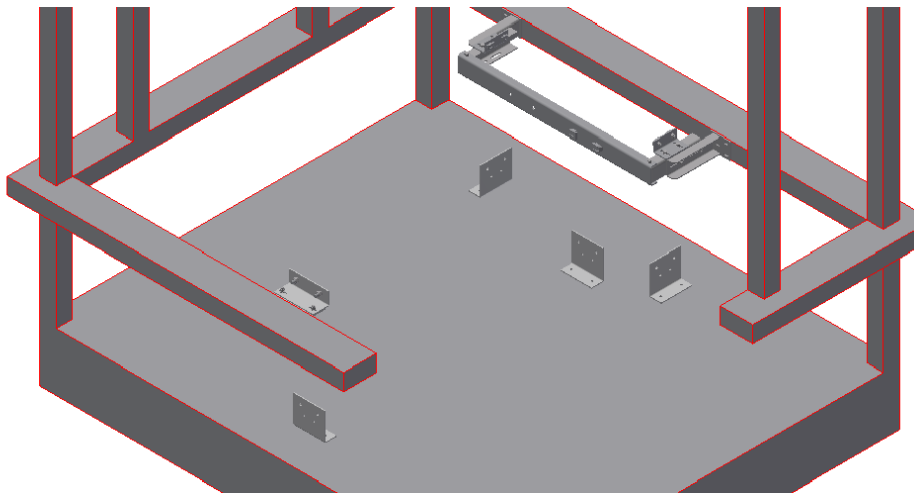
Правильный монтаж направляющих и опор буферов имеет решающее значение, так как эти детали определяют положение всех остальных компонентов системы и, следовательно, влияют на плавность работы лифта в дальнейшем.





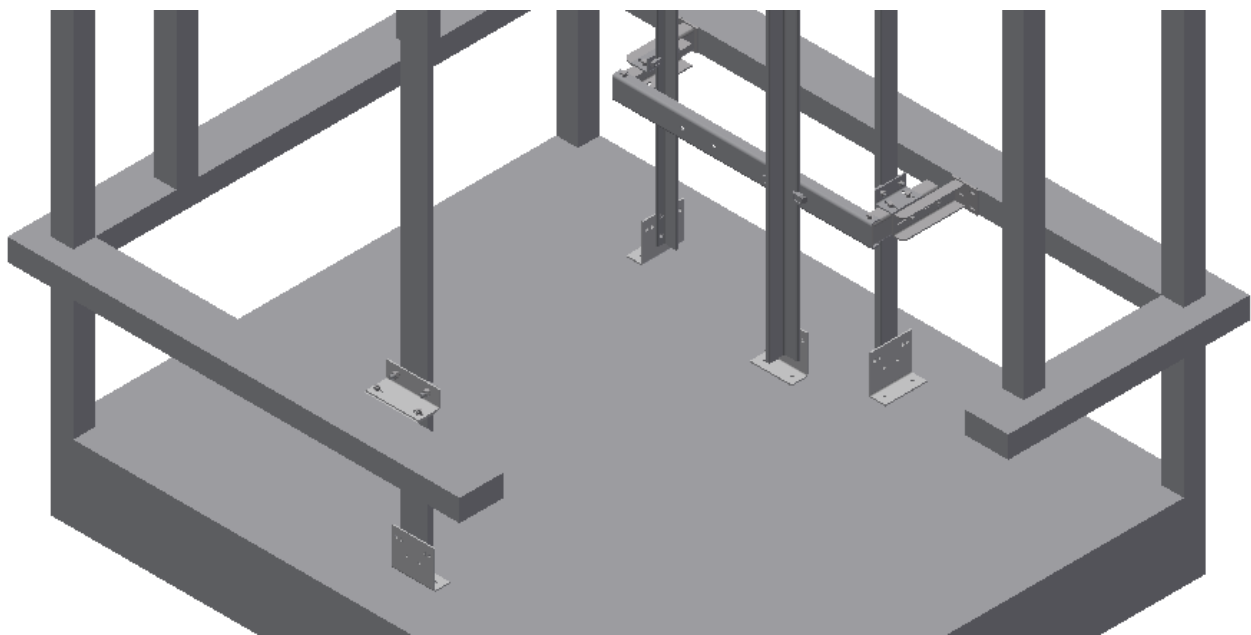
7.1.5 Установка направляющих

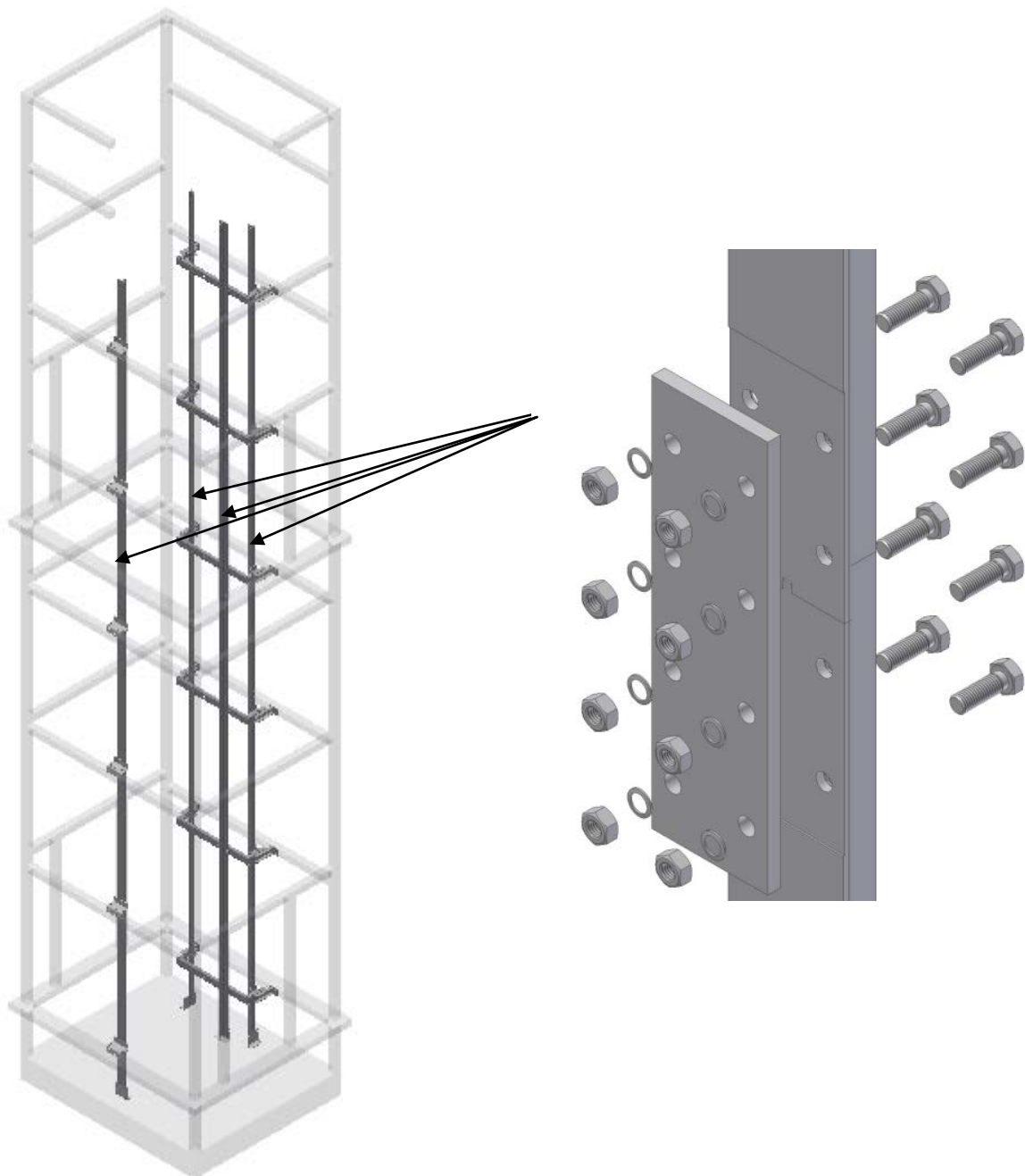
Перед установкой направляющих предварительно очистить их от заводской смазки.



На анкерное соединение установить кронштейны направляющих.

Направляющие устанавливаются на высоте 50 мм от пола приемки.





7.1.6 Установка заземления

Заземление электрооборудования, установленного шахте, должно быть выполнено в соответствии с электрической принципиальной схемой, входящей в комплект технической документации поставляемой с лифтом.

Магистраль заземления шахты соединяется сваркой с магистралью заземления машинного помещения.

Заземление дверей шахты выполняется проводом ПВ 1 X1,5 кв.мм. Один конец провода крепится под винт заземления портала дверей шахты, а второй конец провода крепится под винт пластика, приваренного к магистрали заземления.

Перед установкой вызывных постов и этажных индикаторов выполнить подключение заземляющих проводов к арматуре постов и индикаторов.

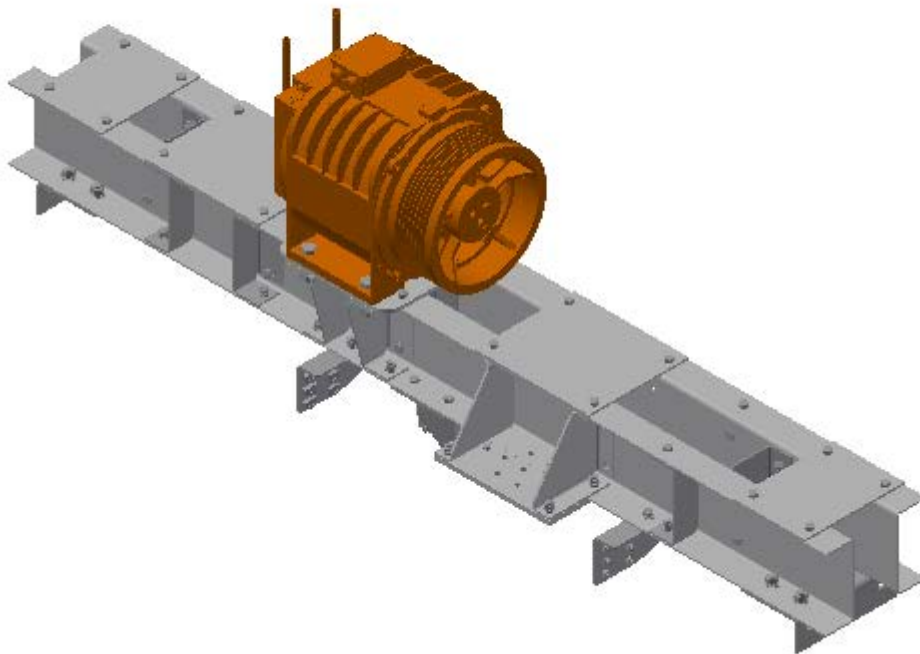
Заземление вызывных постов, этажных индикаторов, электрических аппаратов приямка, кронштейна выключателя приямка, кронштейна натяжного устройства, направляющих кабины

и противовеса выполняется проводом заземления - ПВ1 X1,5 - 6 кв.мм под винт заземления электроаппарата и под винт пластика, приваренного к заземляющей магистрали.

7.1.7.1 Монтаж подлебедочной балки

После установки и выверки направляющих необходимо установить подлебедочную балку и лебедку.

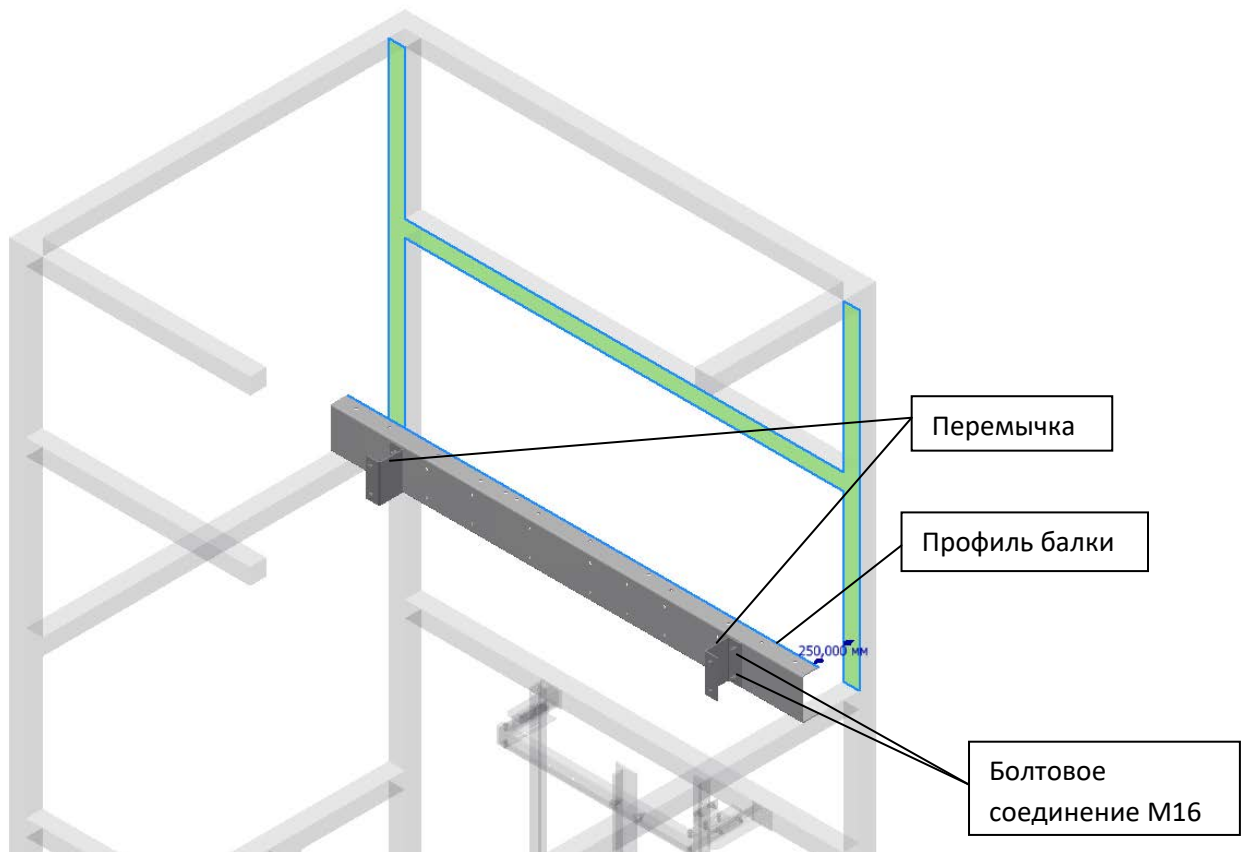
В случае не возможности монтажа подлебедочной балки и балки подвесов с помощью цепной или электрической тали, возможен монтаж методом сборки балок по месту, с предварительной разборкой балок на месте монтажа



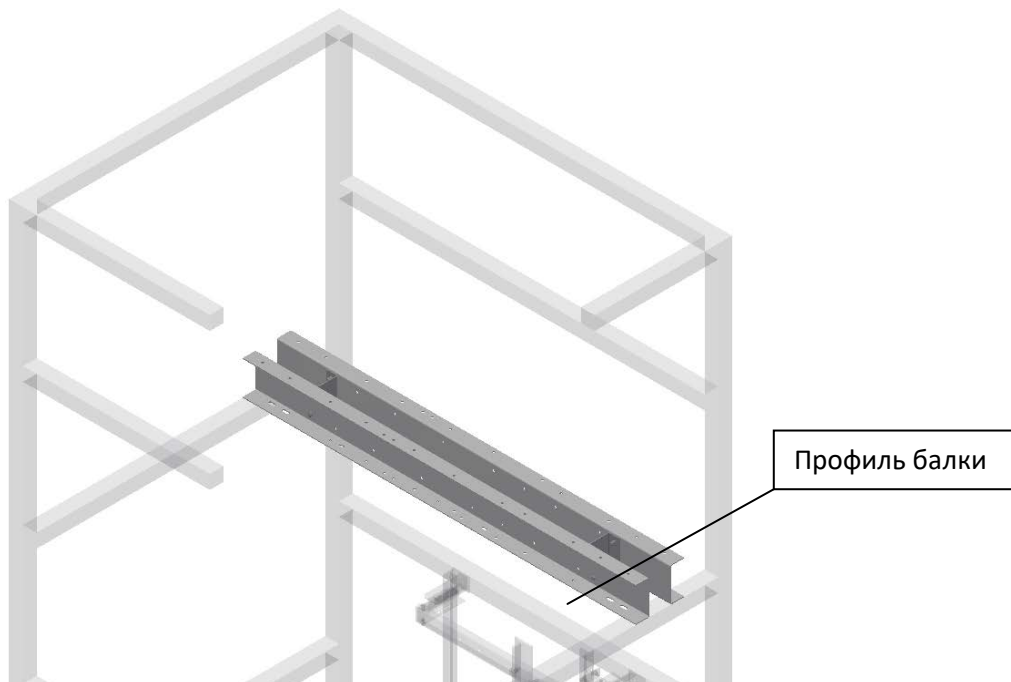
Перед проведением работ следует соблюсти следующие условия:

- Монтаж осуществляется с помощью цепной либо электрической тали, грузоподъемностью 1000 кг, длина тяговой цепи или троса в пределах 6 метров. Закрепить таль необходимо на подготовленные демонтажные крюки(петли) предварительно испытанные грузом 1500 кг.
- Монтажные работы проводятся строго с монтажных настилов (лесов), выполненных по Госту.
- Строповка осуществляется тряпичными, либо тросовыми чалками, грузоподъемностью 1000 кг.
- Подъем оборудования проводить строго перпендикулярно, монтаж с этажной площадки категорически запрещен.

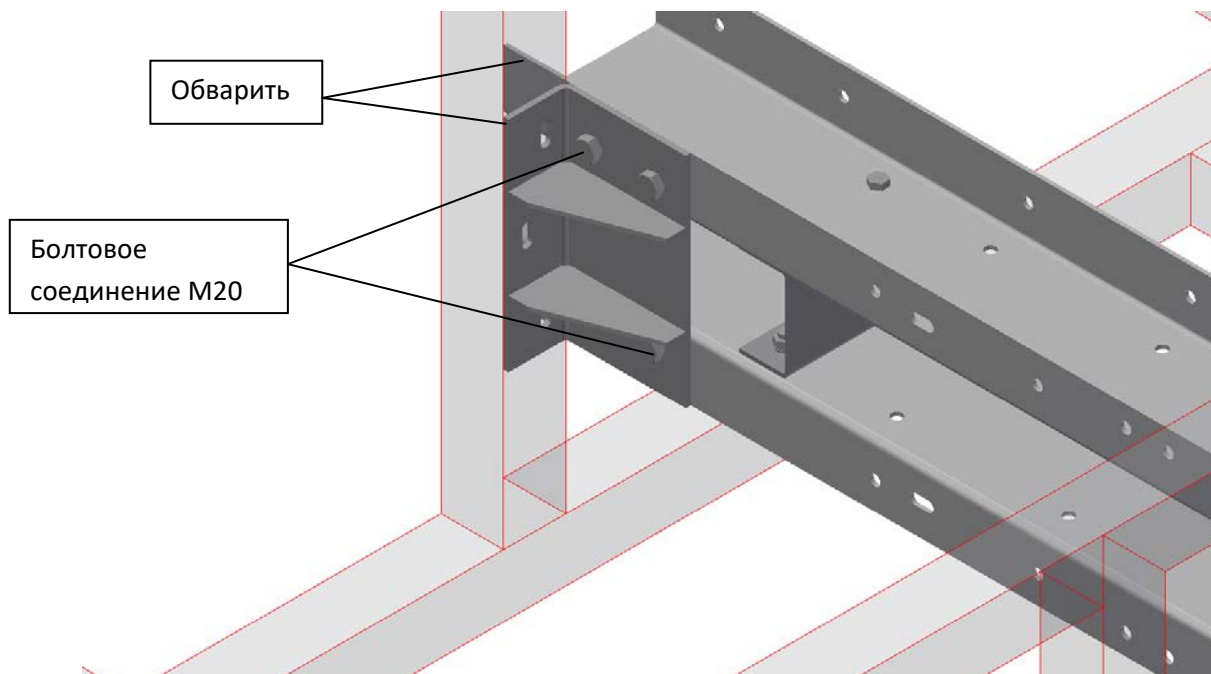
1. На балки металлокаркаса установить профиль балки на расстояние согласно монтажному чертежу. Закрепить на болтовое соединение М16 перемычки.



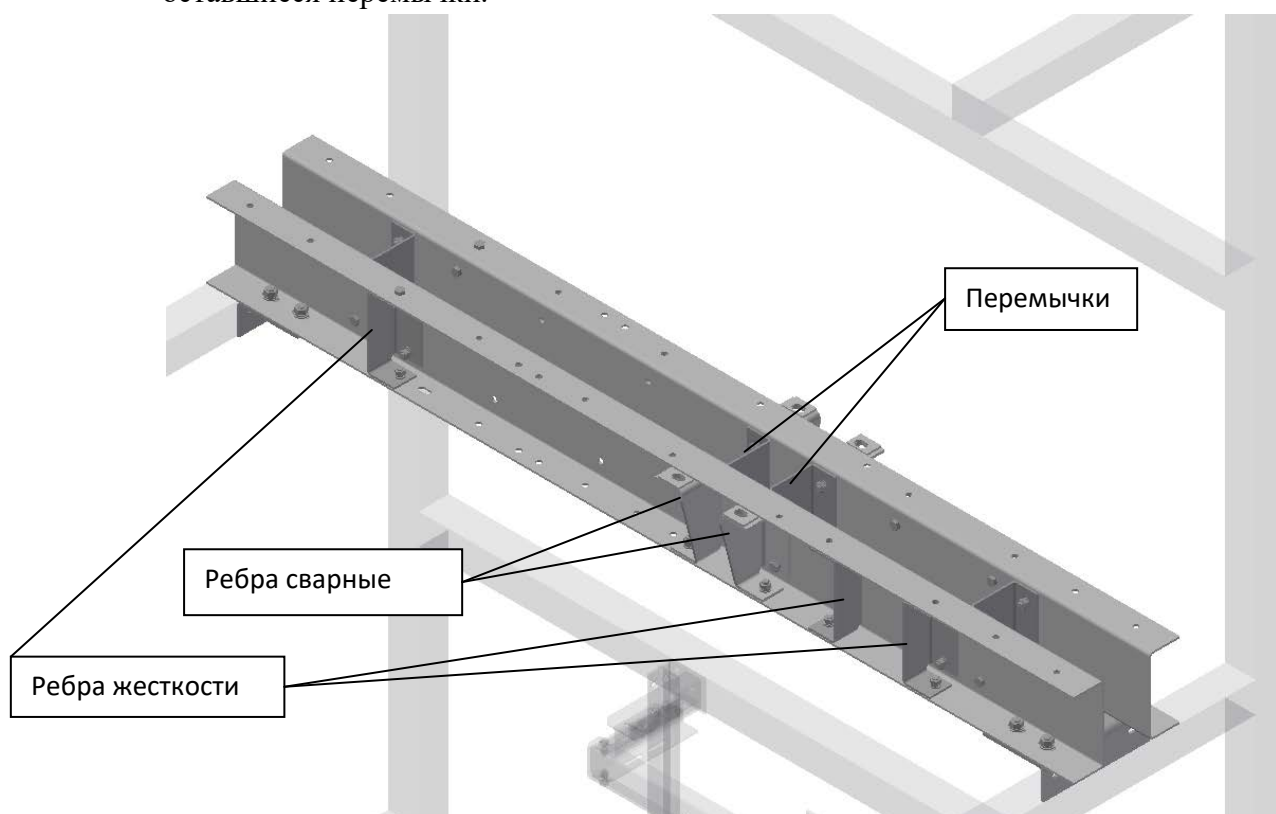
2. Установить и закрепить на болтовое соединение М16 второй профиль балки.

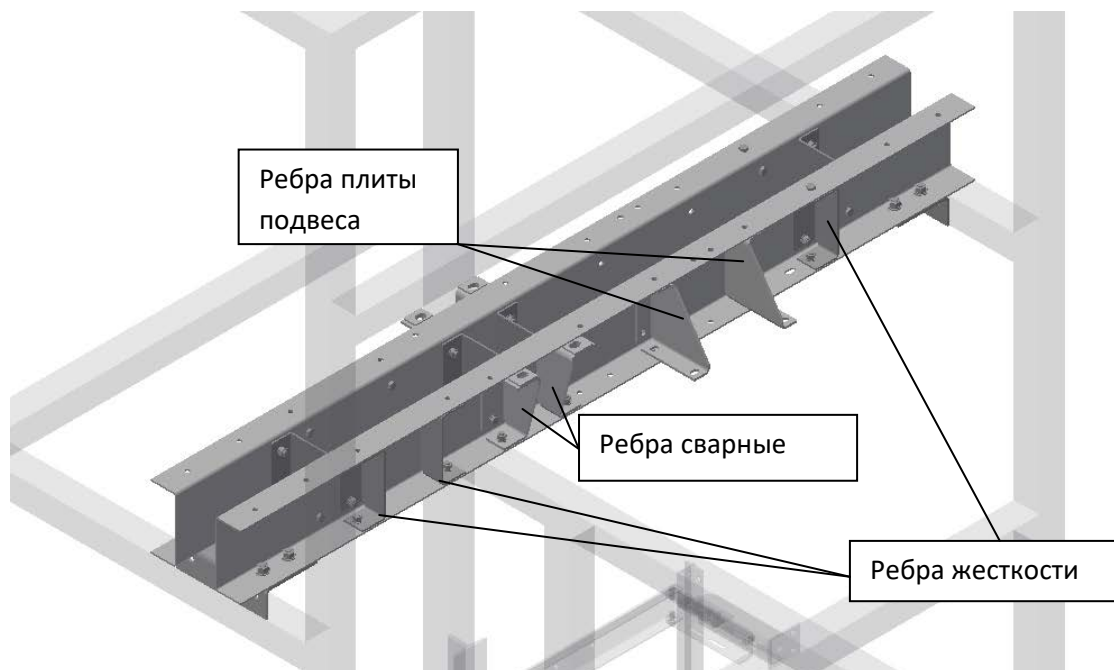


3. Профилям подлебебочной балки на болтовое соединение М20 установить сварные кронштейны. Полку, прилегающую к металлокаркасу, кронштейна приварить по незамкнутому контуру.

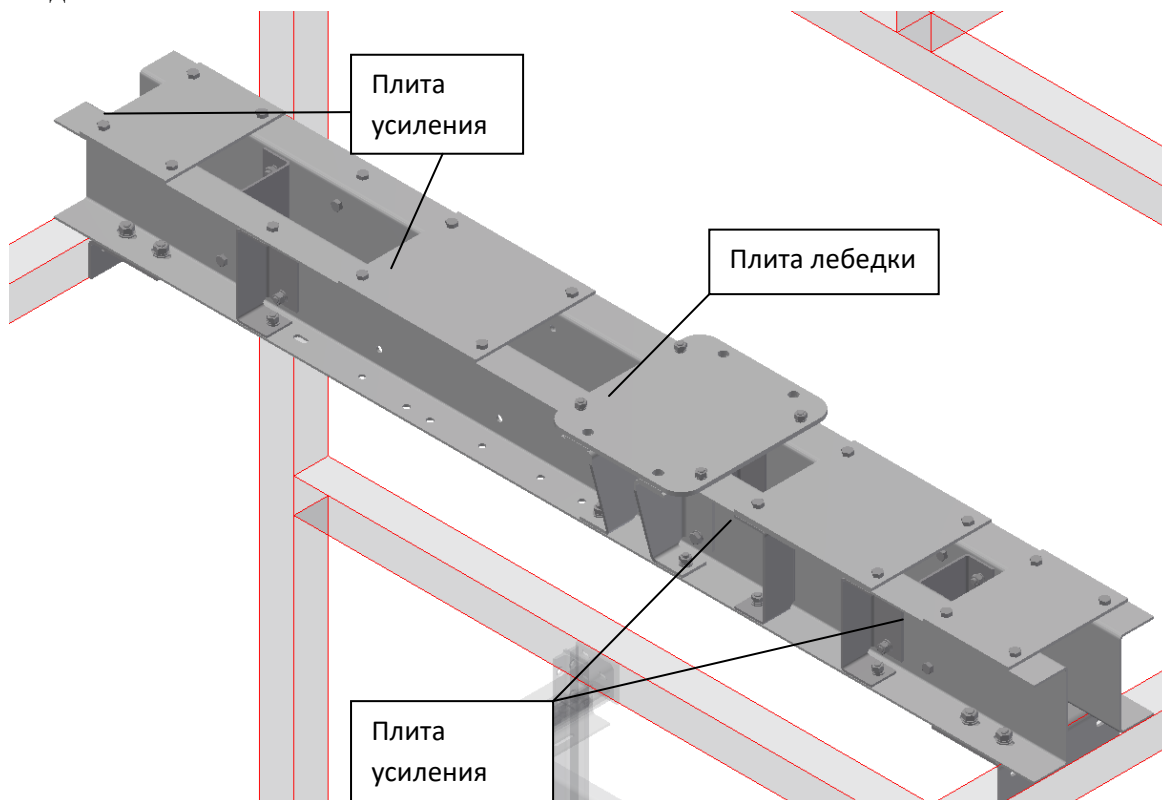


4. На профили балки на болтовое соединение M16 установить ребра жесткости и оставшиеся перемычки.

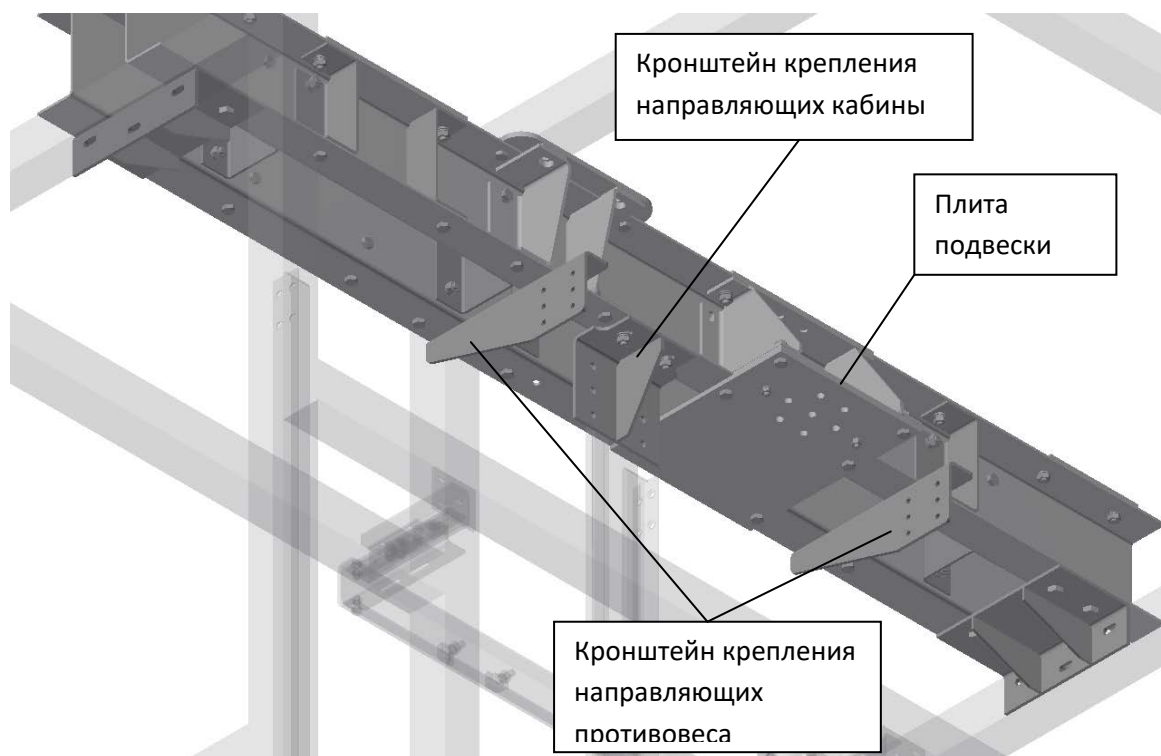




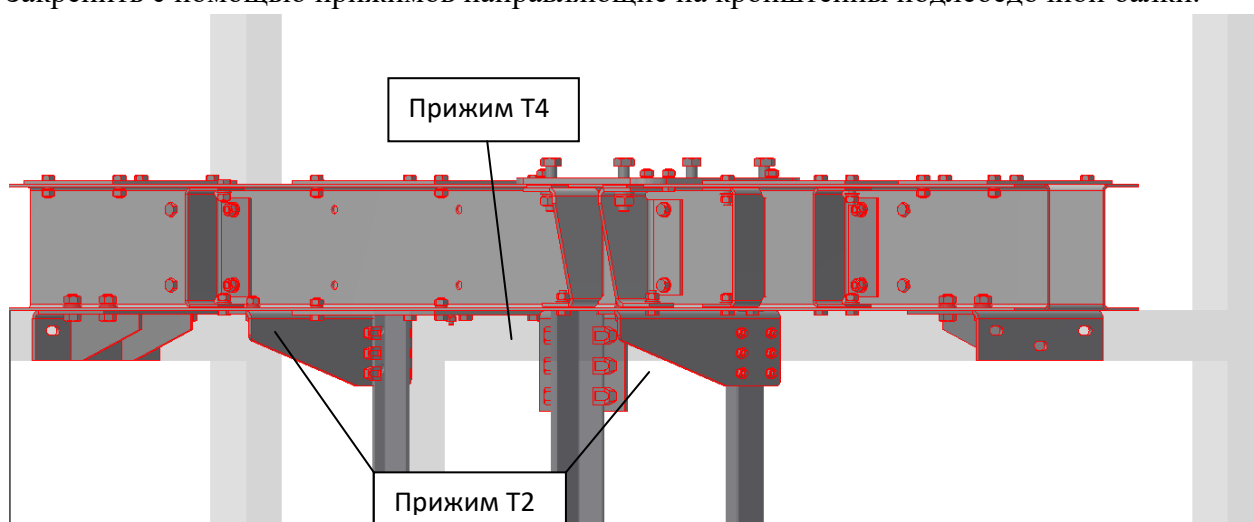
5. На профили балки установить плиту лебедки и плиты усиления, закрепить на болтовое соединение М16.



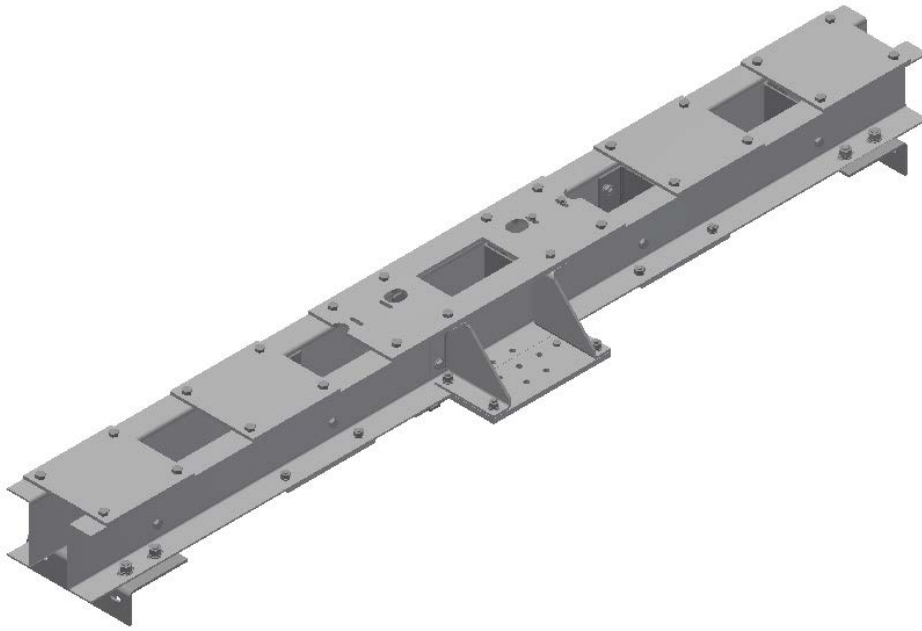
6. Произвести установку плиты подвесов, кронштейн крепления направляющей кабины и кронштейны крепления направляющих противовеса, закрепить на болтовые соединения М16.



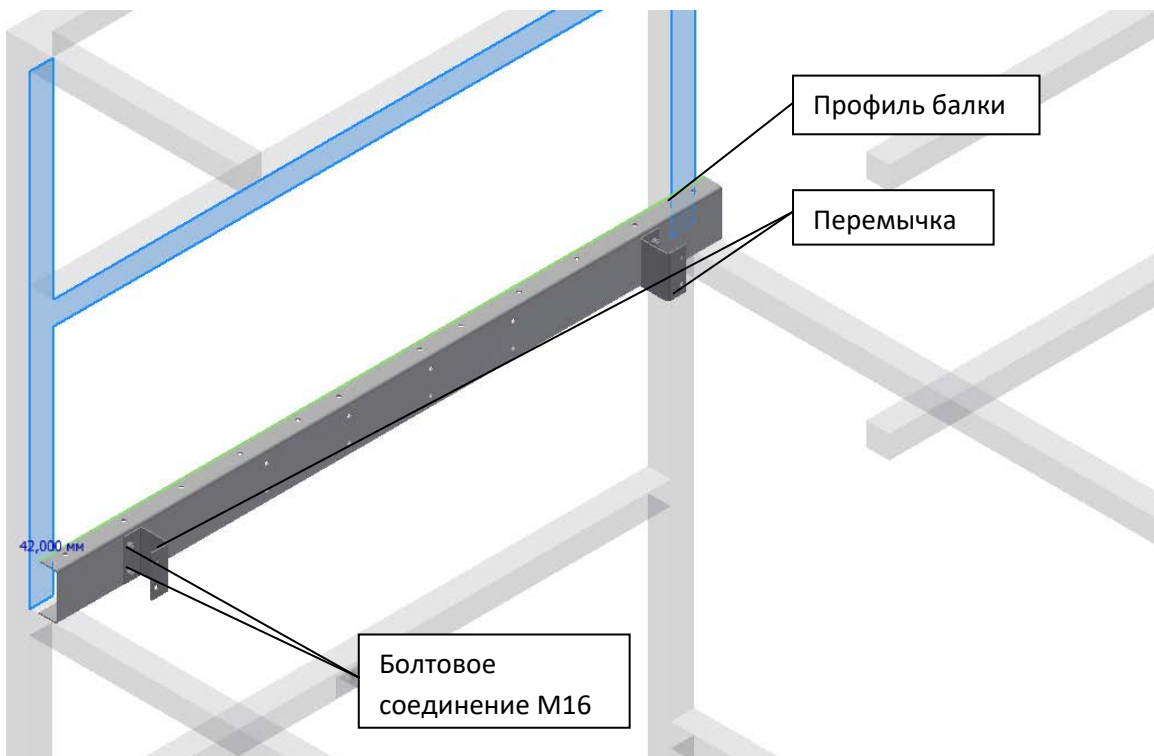
7. Закрепить с помощью прижимов направляющие на кронштейны подлебедочной балки.



7.1.7.2 Монтаж балки подвесов



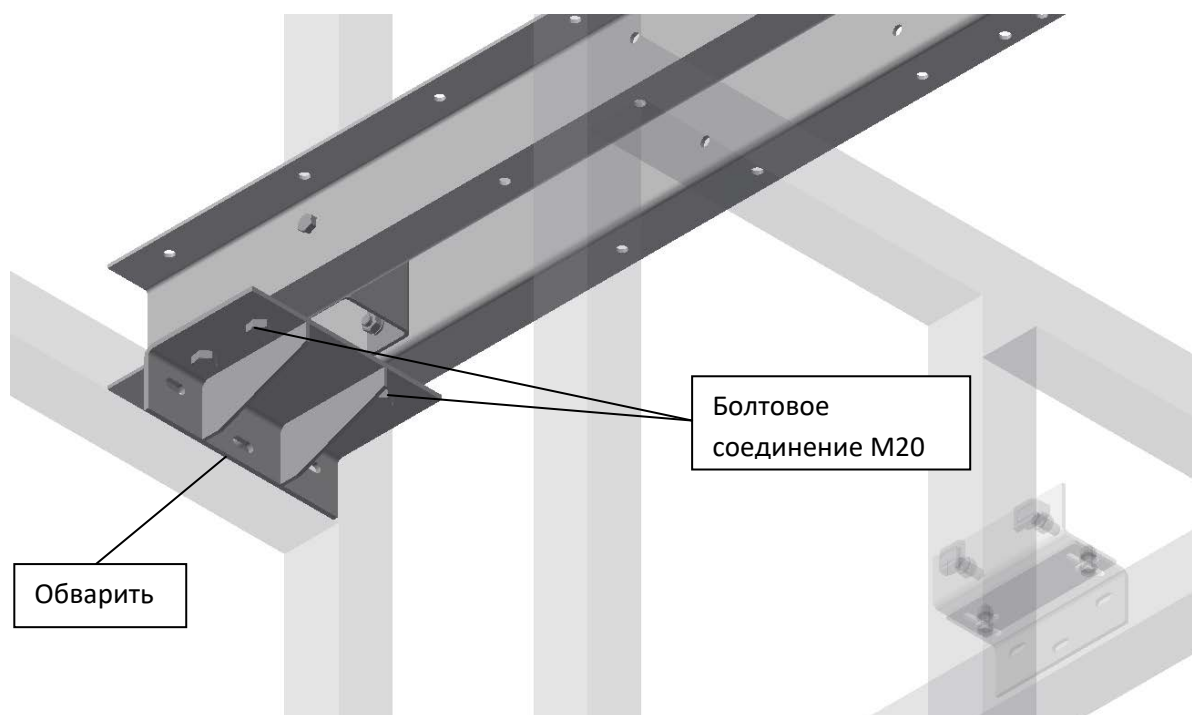
1. На балки металлокаркаса установить профиль балки на расстояние согласно монтажному чертежу. Закрепить на болтовое соединение М16 перемычки.



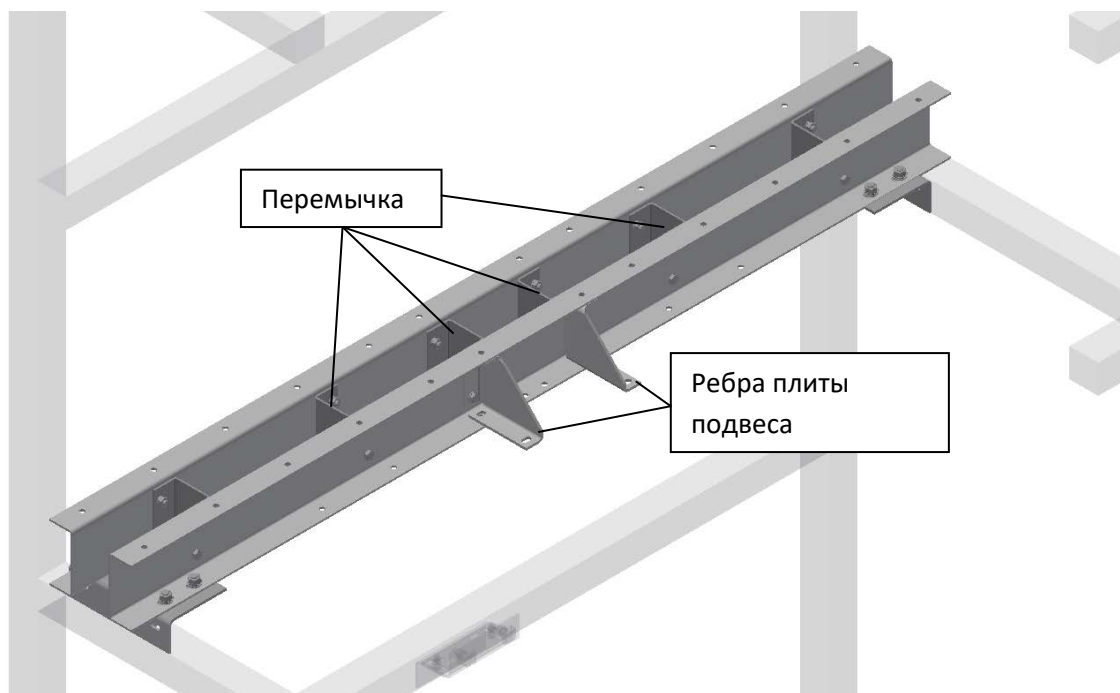
2. Установить и закрепить на болтовое соединение М16 второй профиль балки.



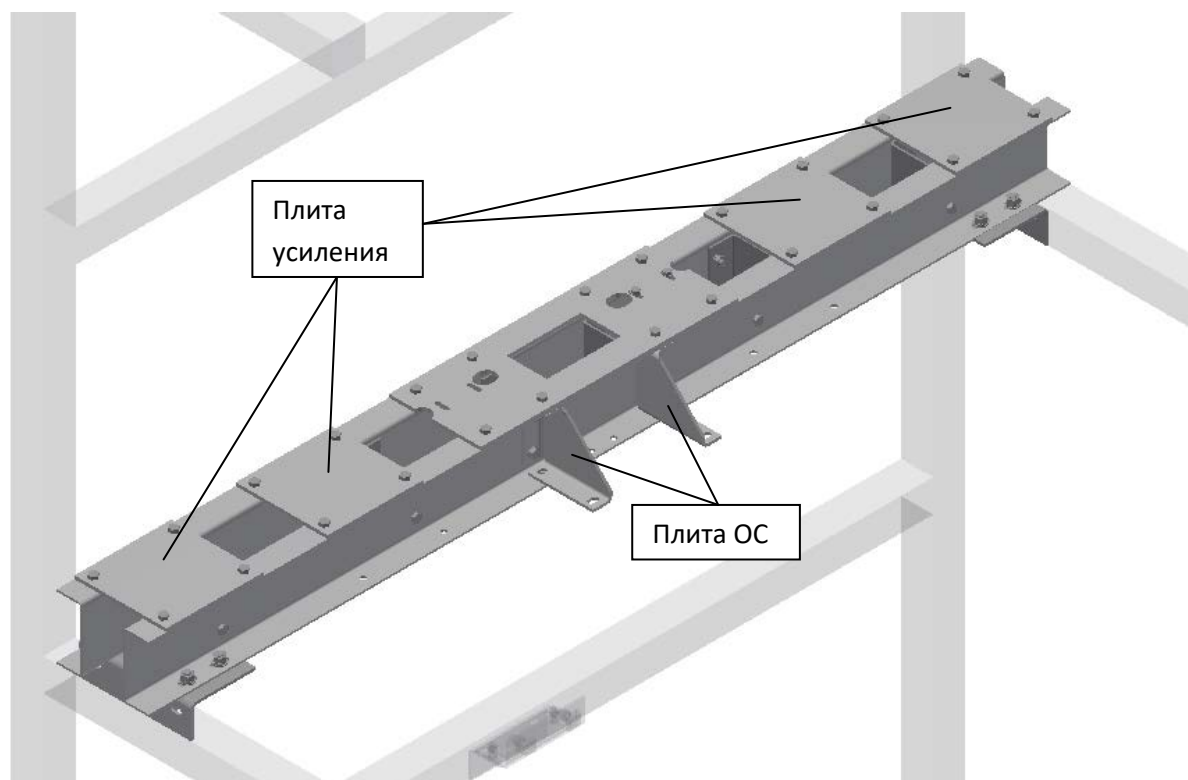
3. К профилям балки подвесов на болтовое соединение M20 установить сварные кронштейны. Полку, прилегающую к металлокаркасу, кронштейна приварить по незамкнутому контуру.



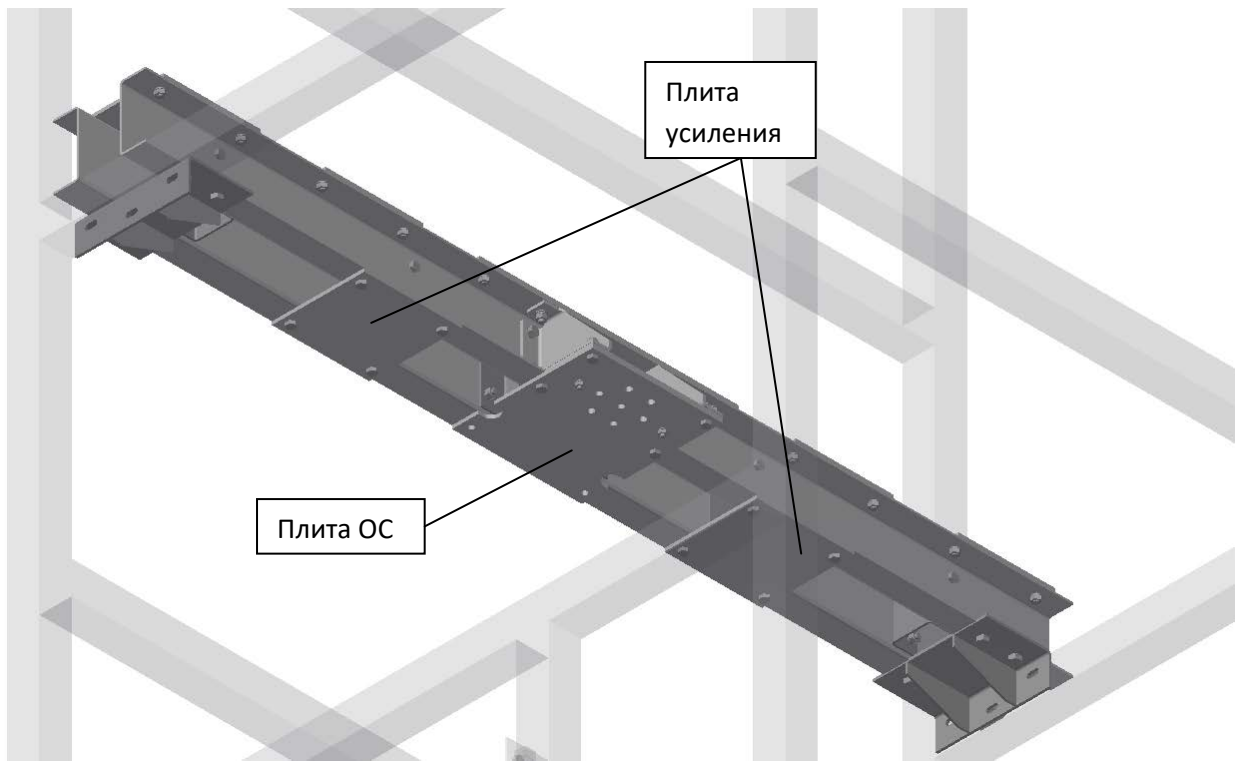
4. На профили балки на болтовое соединение M16 установить ребра жесткости и оставшиеся перемычки.



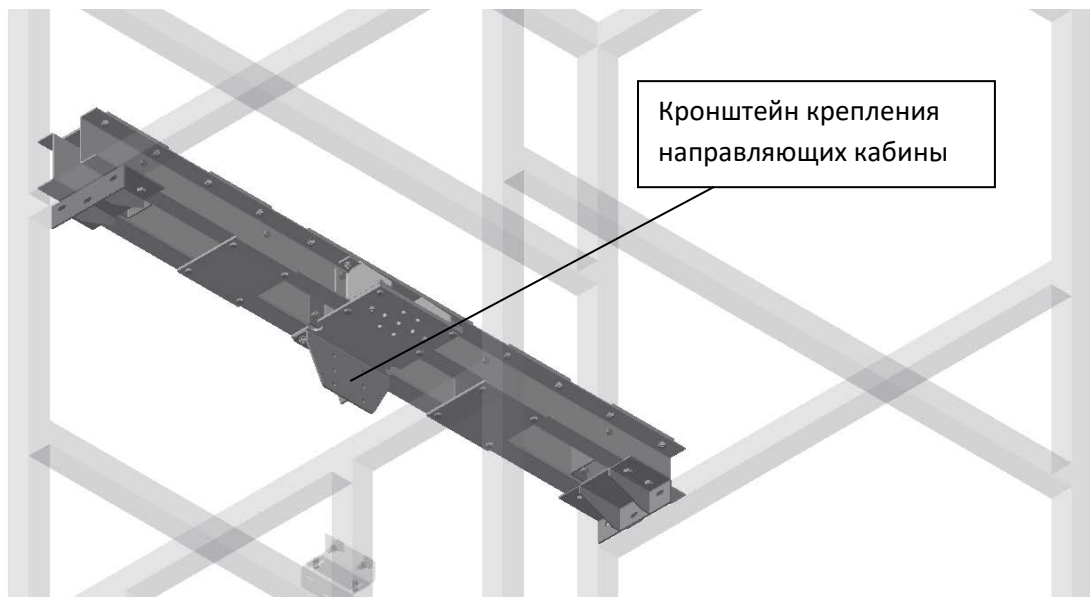
5. На профили балки установить плиту ОС и плиты усиления, закрепить на болтовое соединение М16.



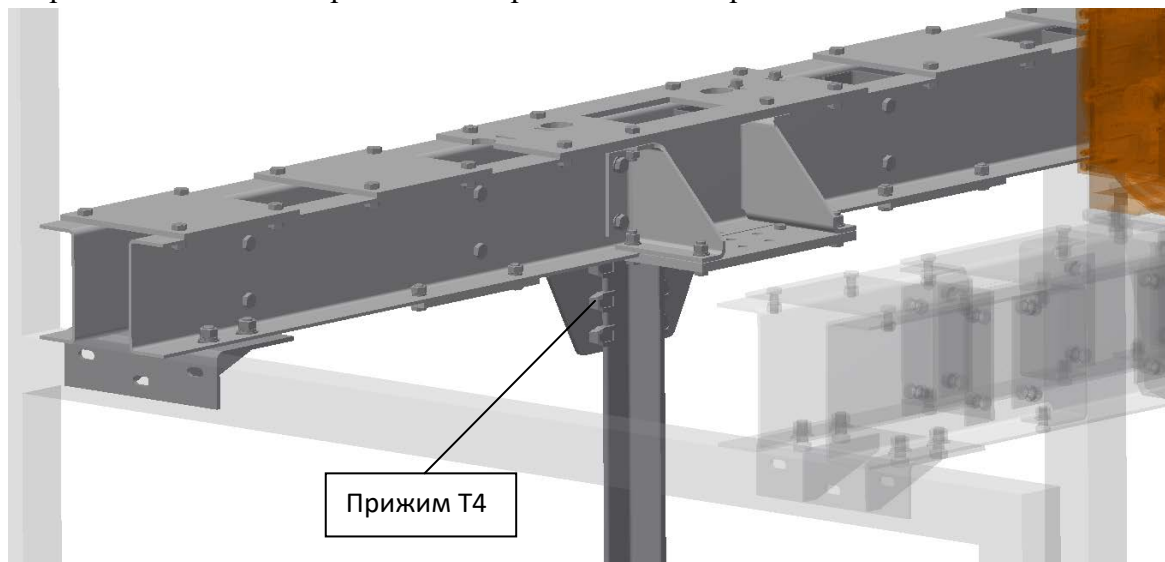
6. Произвести установку плиты подвесов и плит усиления, закрепить на болтовые соединения М16.



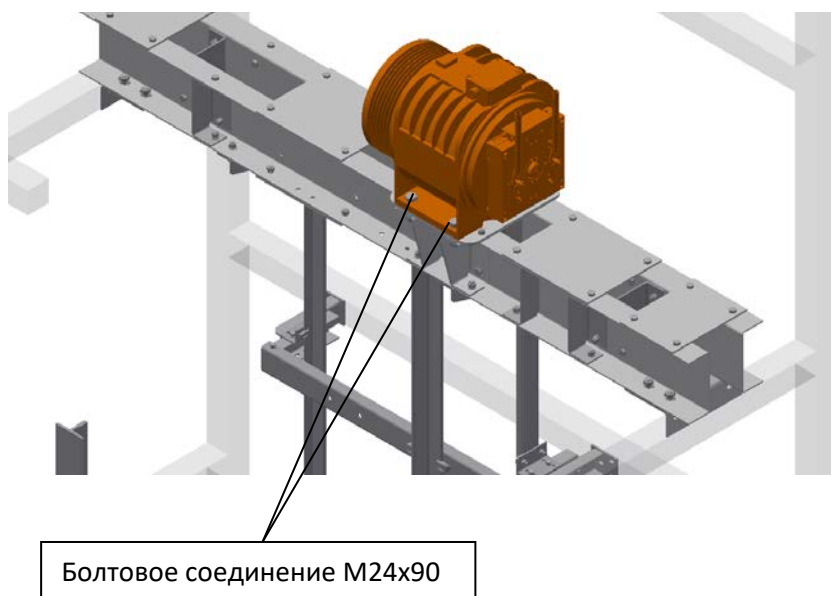
7. Произвести установку кронштейн крепления направляющей кабины, закрепить на болтовые соединения M16.



Закрепить с помощью прижимов направляющие на кронштейны балки подвесов.

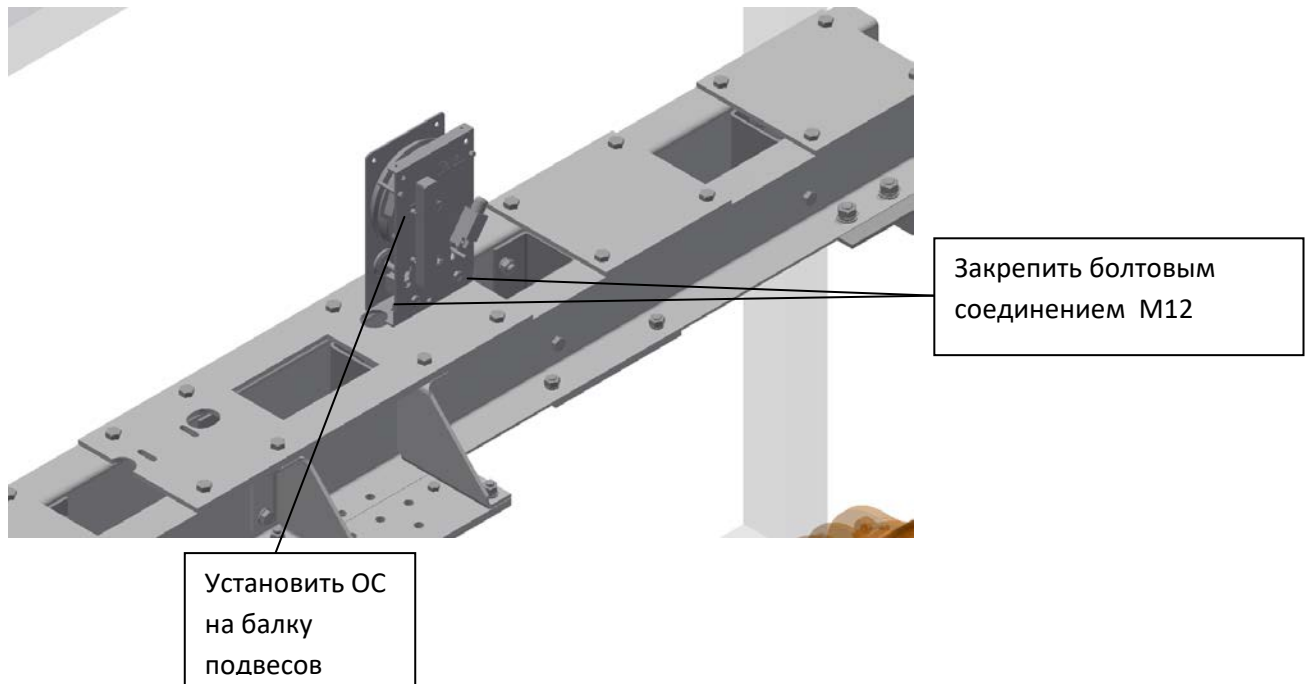


7.1.8 Установка лебедки

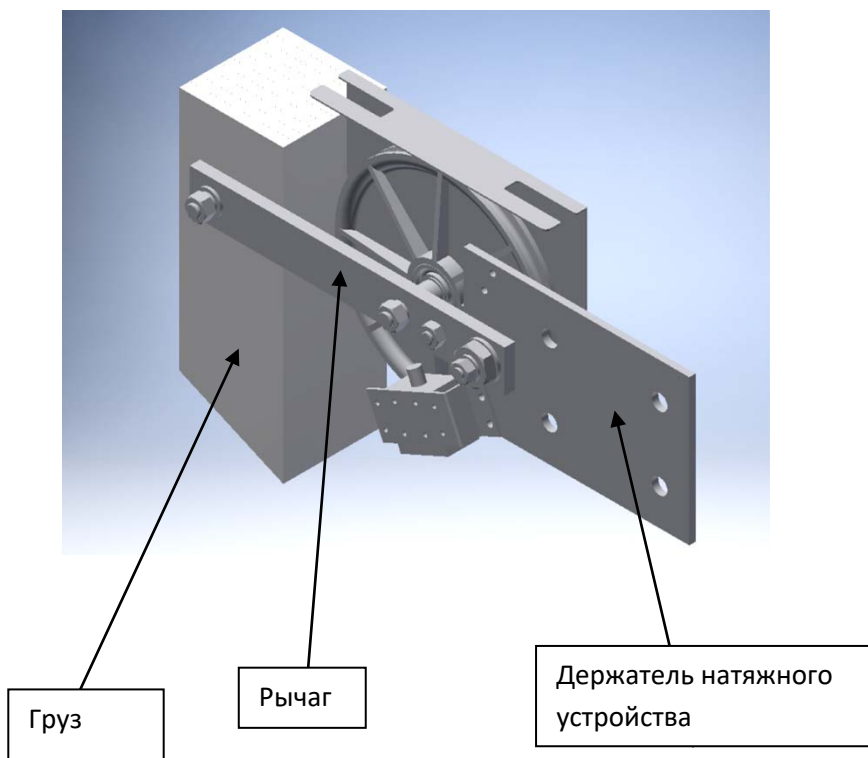


Перед использованием лебедки необходимо провести подготовительные операции согласно инструкции по эксплуатации лебедки.

7.1.9 Установка ОС

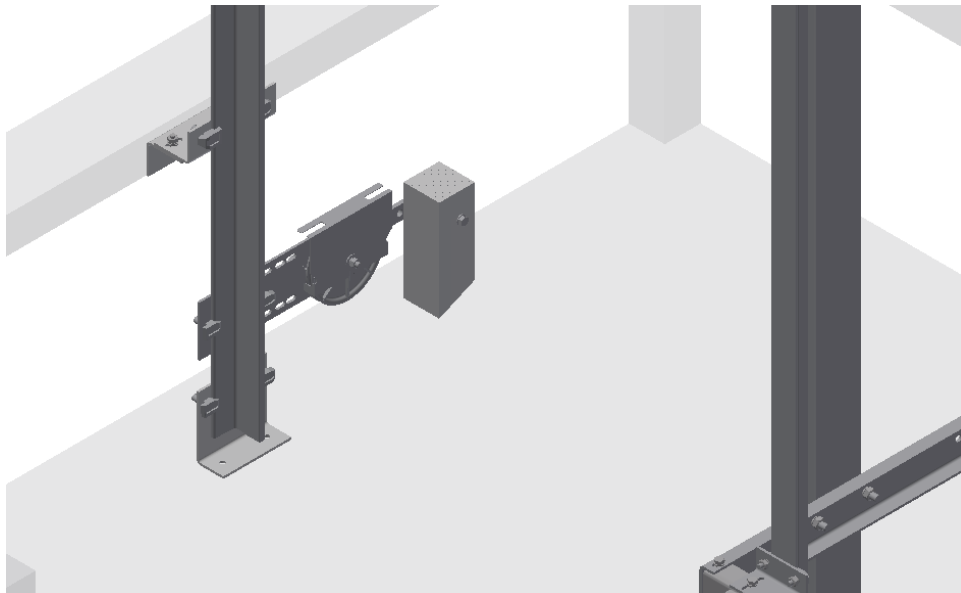


7.1.10 Установка натяжного устройства



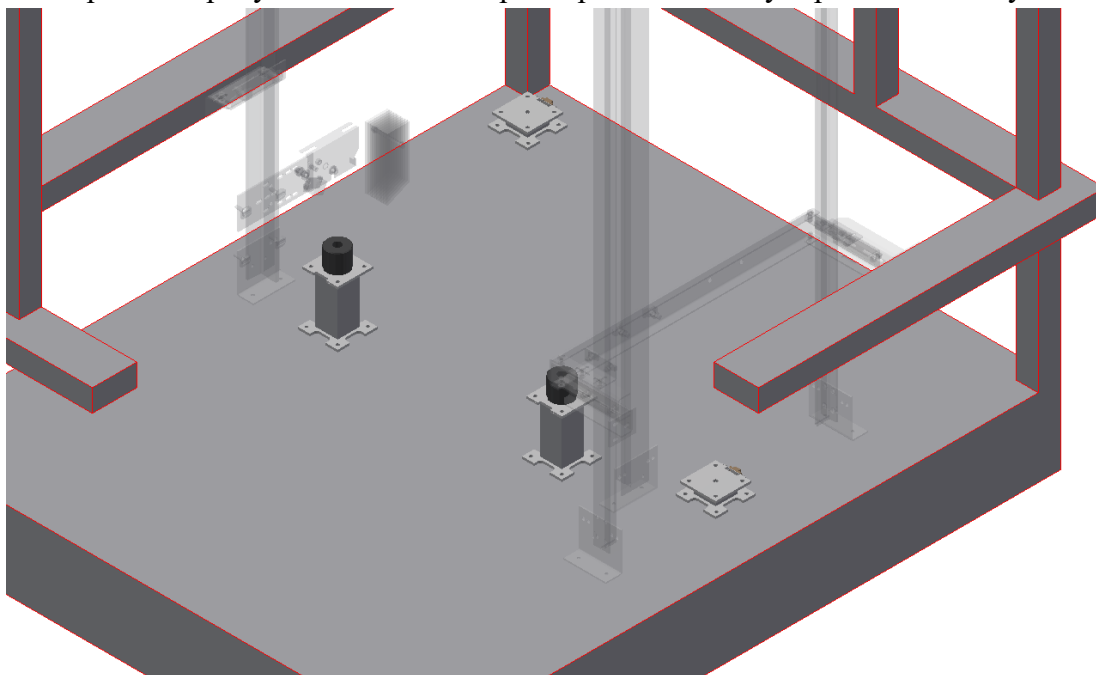
Натяжное устройство каната ограничителя скорости с помощью прижимов установить на направляющую кабины в соответствии с установочным чертежом. Под груз натяжного устройства установить подставку с таким расчетом, чтобы кронштейн натяжного устройства был в горизонтальном положении в 320 мм от оси блока до пола приямка. После запасовки блока натяжного устройства канатом ограничителя скорости подставку убрать.

Угол срабатывания выключателя натяжного устройства - 10° .



7.1.11 Установка подставок кабины и противовеса

При уменьшенной глубине приямок и высоте верхнего этажа, возможна установка двух предохранительных упоров, для приямок и верхнего этажа. Подставки крепятся к полу шахты при помощи четырех анкеров. При уменьшенной высоте верхнего этажа предохранительный упор вставляется в специальное отверстие подставки буфера противовеса, при уменьшенной глубине приямок – в подставке буфера кабины. Для обеспечения безопасности при работе в зоне приямок требуется выставить предохранительный упор в подкабинную зону.

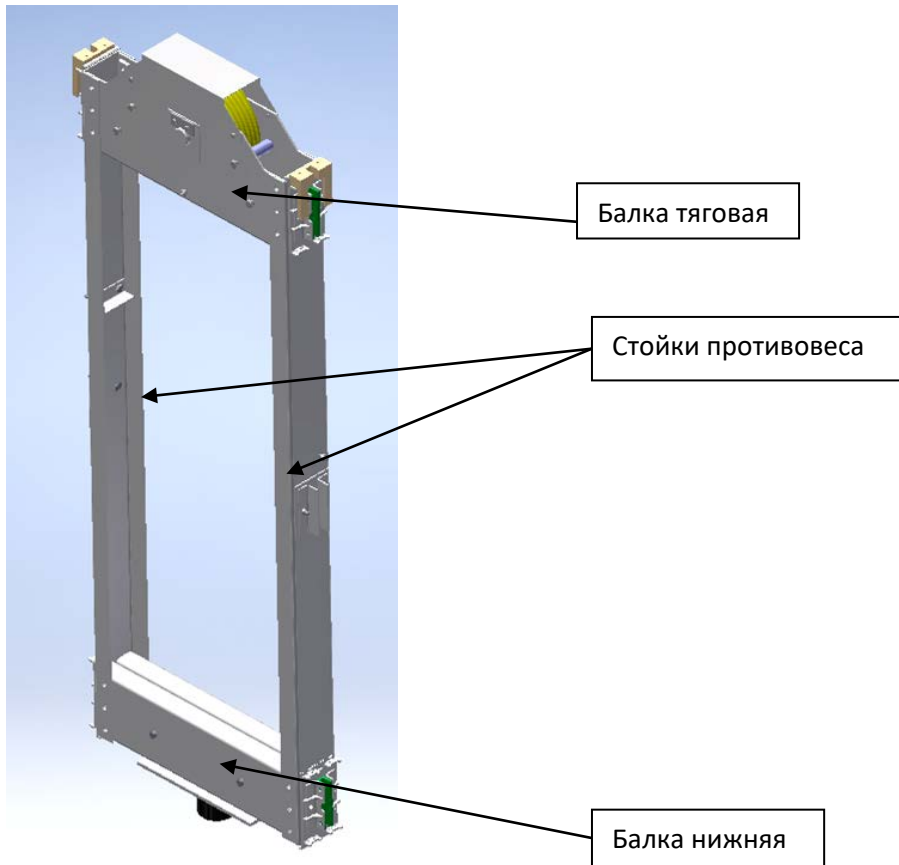


7.1.12 Монтаж противовеса

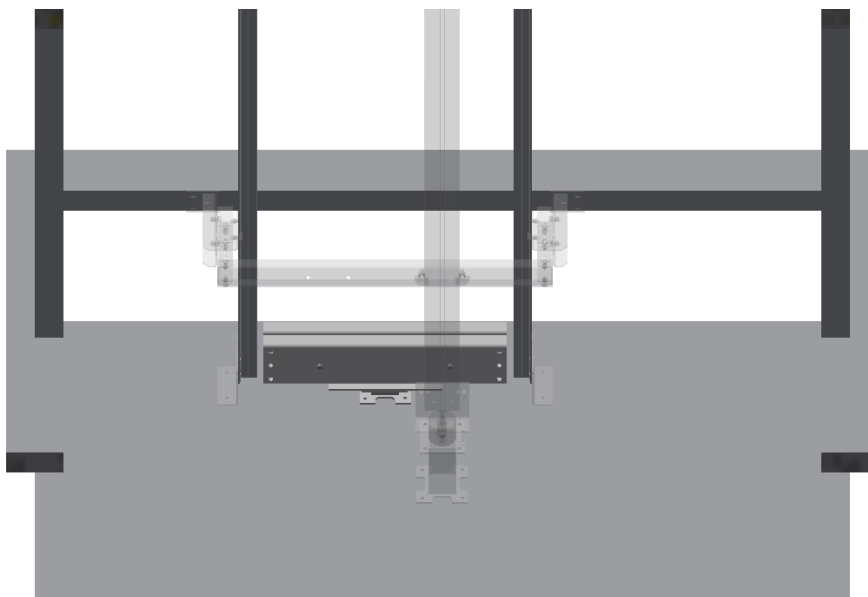
На объект противовес поступает в собранном виде.

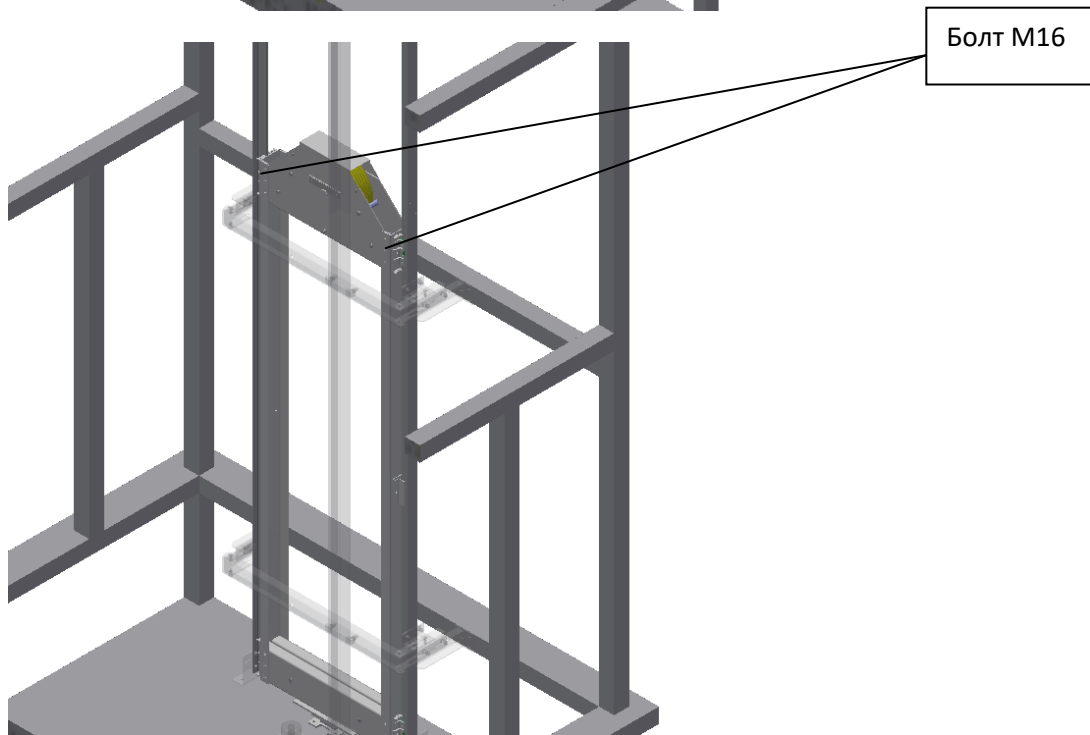
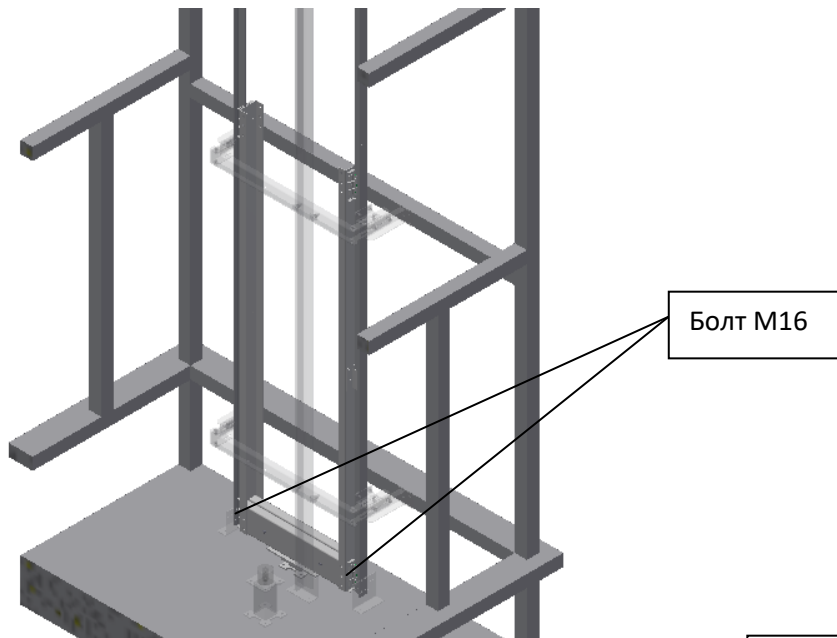
Перед монтажом противовес предварительно разбирается на следующие комплектующие, а

именно снимается верхняя тяговая балка и балка нижняя, стойки противовеса с башмаками и контр. башмаками.

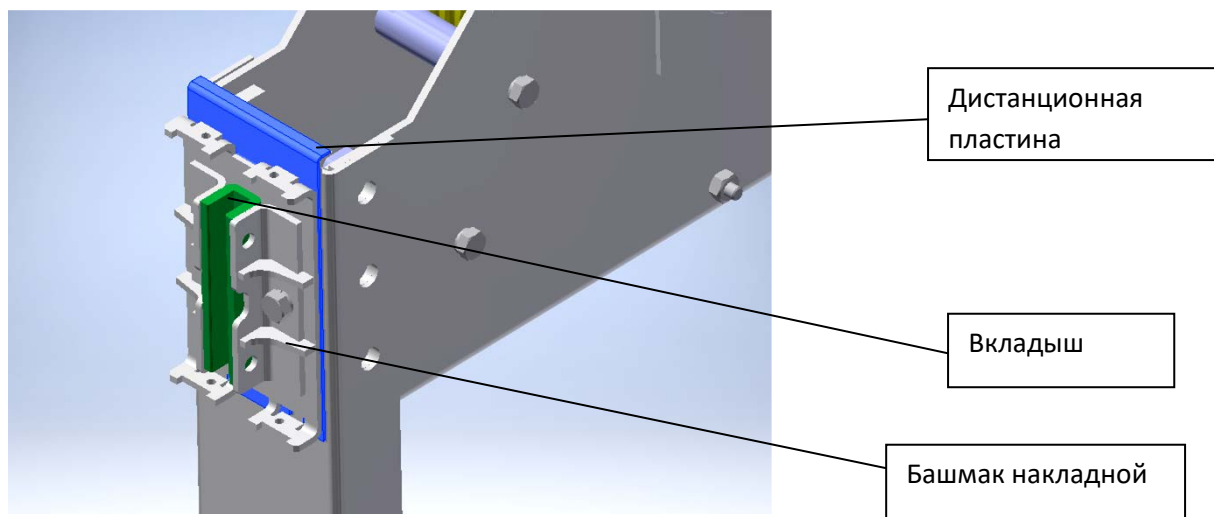


Монтаж рамы противовеса осуществляется непосредственно между направляющими противовеса. Сначала монтируются нижняя поперечина и боковые опоры, а затем уже верхняя тяговая балка. В случае поставки стоек противовеса без загрузочных окон, перед монтажом верхней тяговой балки необходимо загрузить противовес полностью.

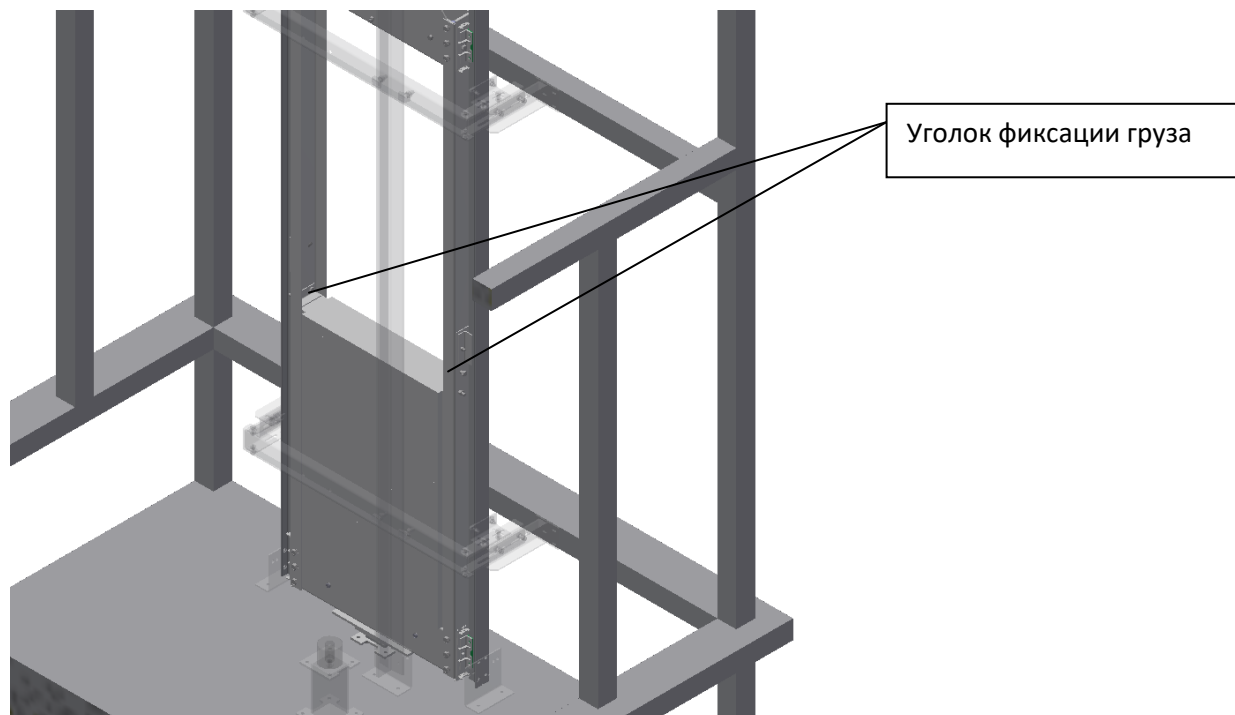




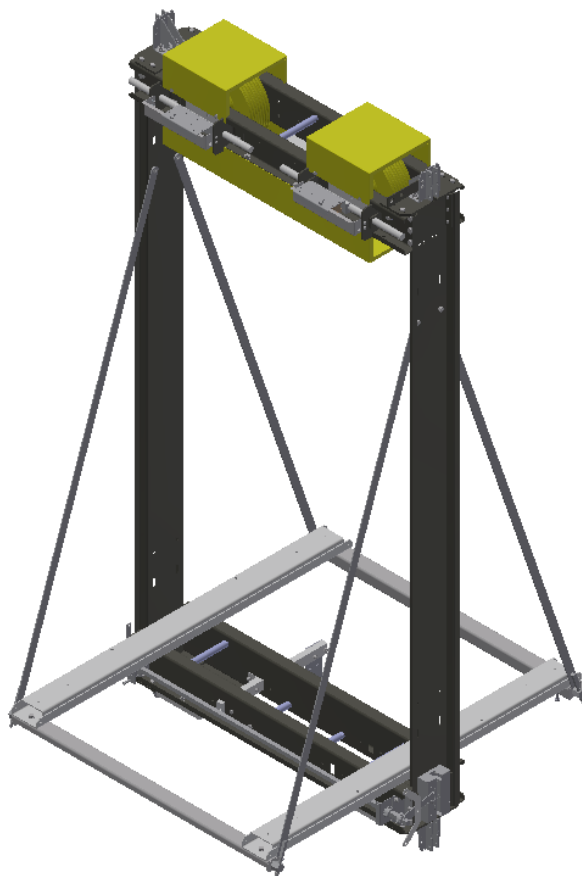
Штихмас противовеса регулируется путем добавления Дистанционных пластин под контрбашмаки.



Груза в противовес закладываются поочередно. Затем фиксируются уголком, предварительно просверлив отверстия по месту. Если противовес с загрузочными окнами, то после загрузки установить закрывающие спец. уголки.



7.1.13 Монтаж силового каркаса кабины

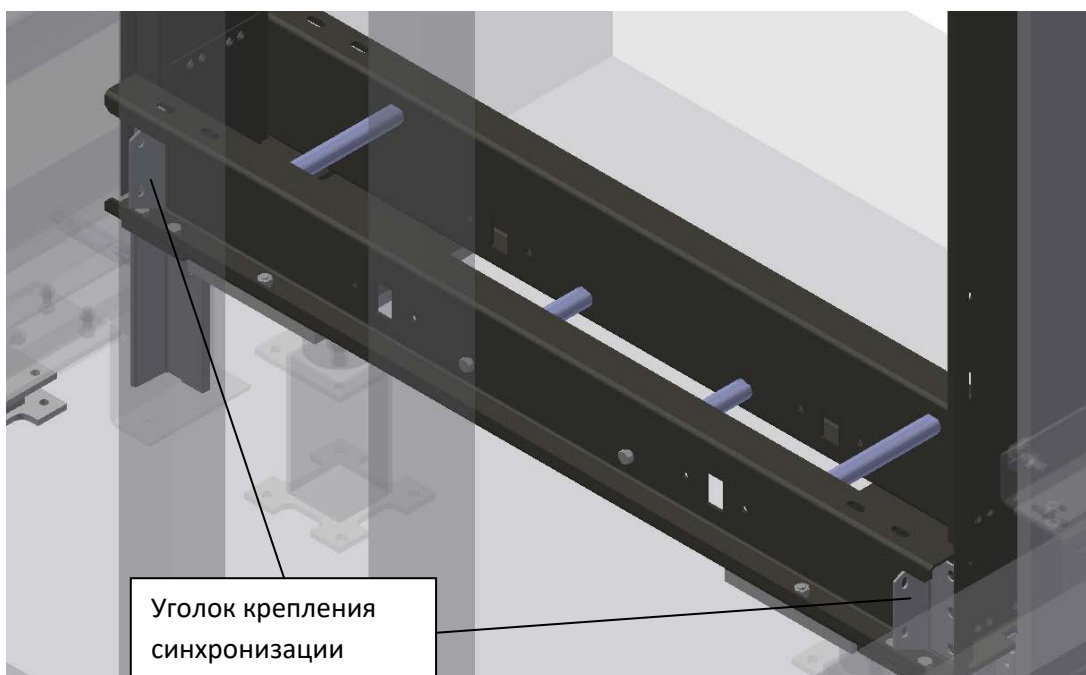


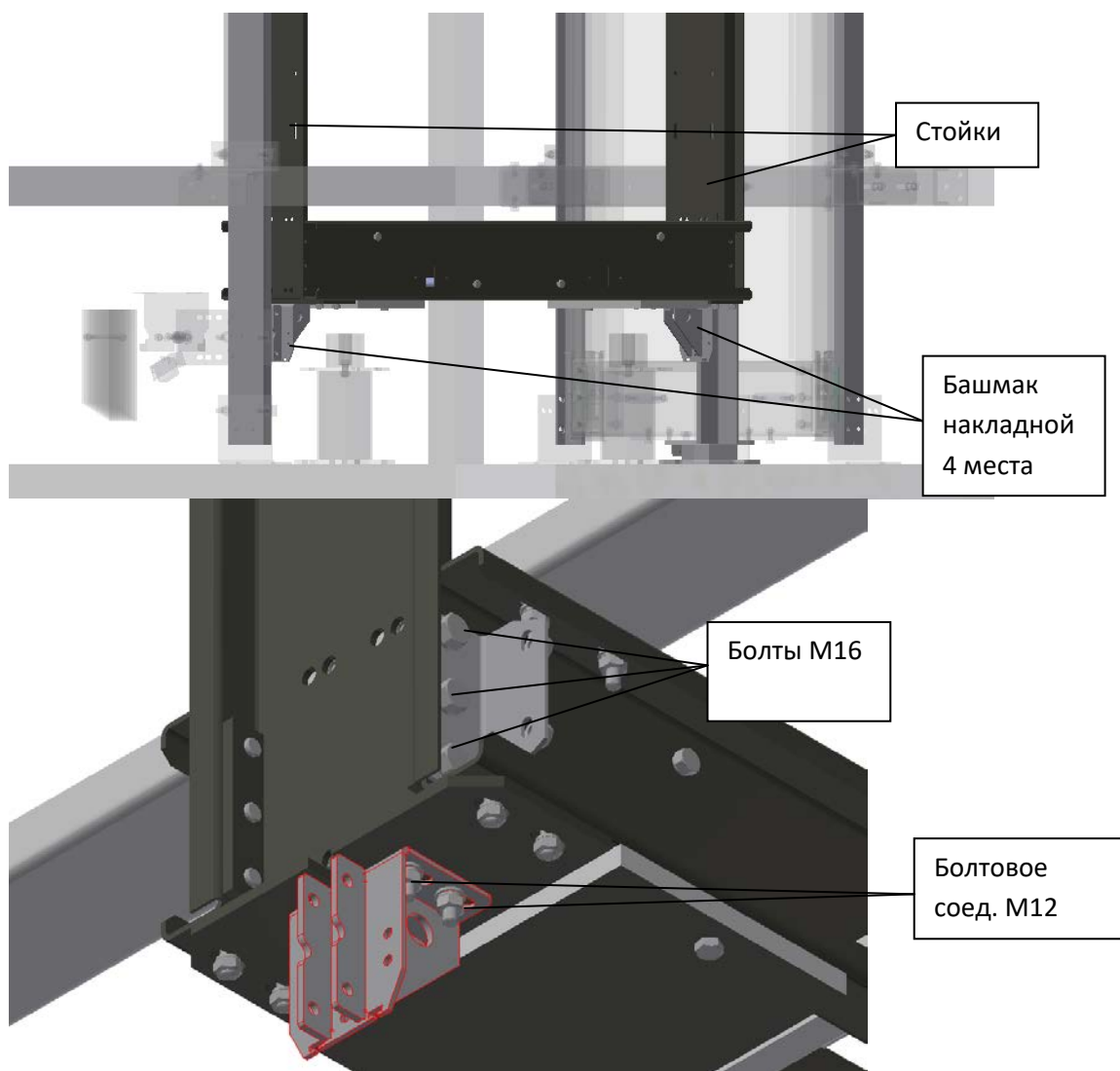
7.1.13.1 Установка нижней балки и стоек

1. Между направляющими установить нижнюю балку силового каркаса.



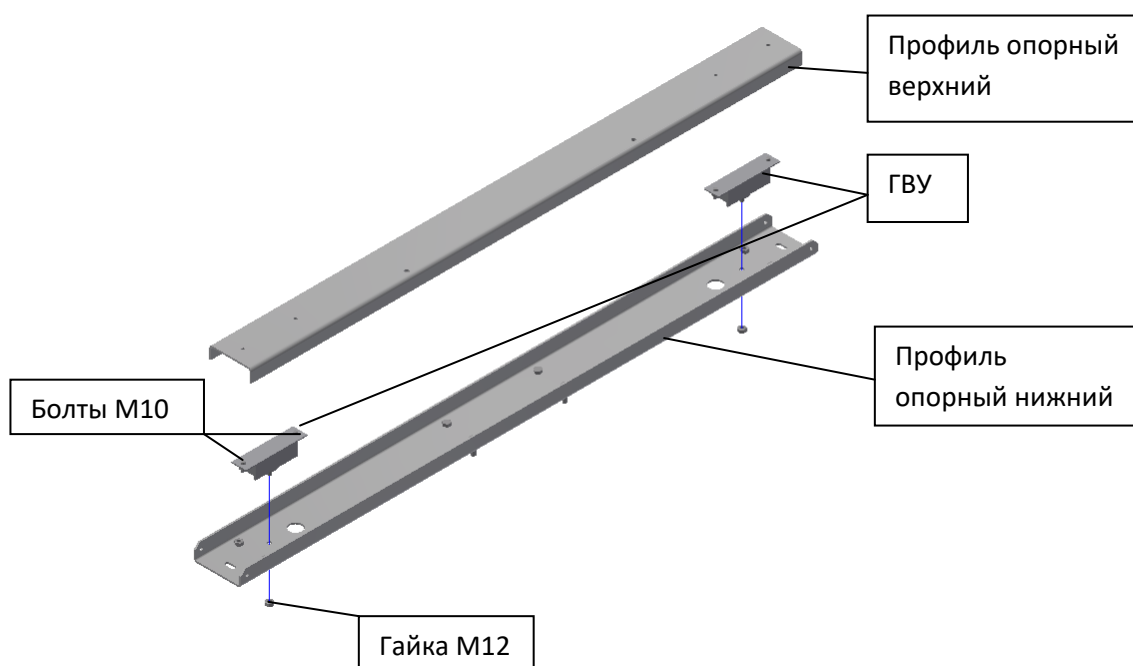
2. К нижней балке на болты M16 установить уголки крепления синхронизации ловителей, стойки силового каркаса и контр. башмаки на болтовое соединение M12.



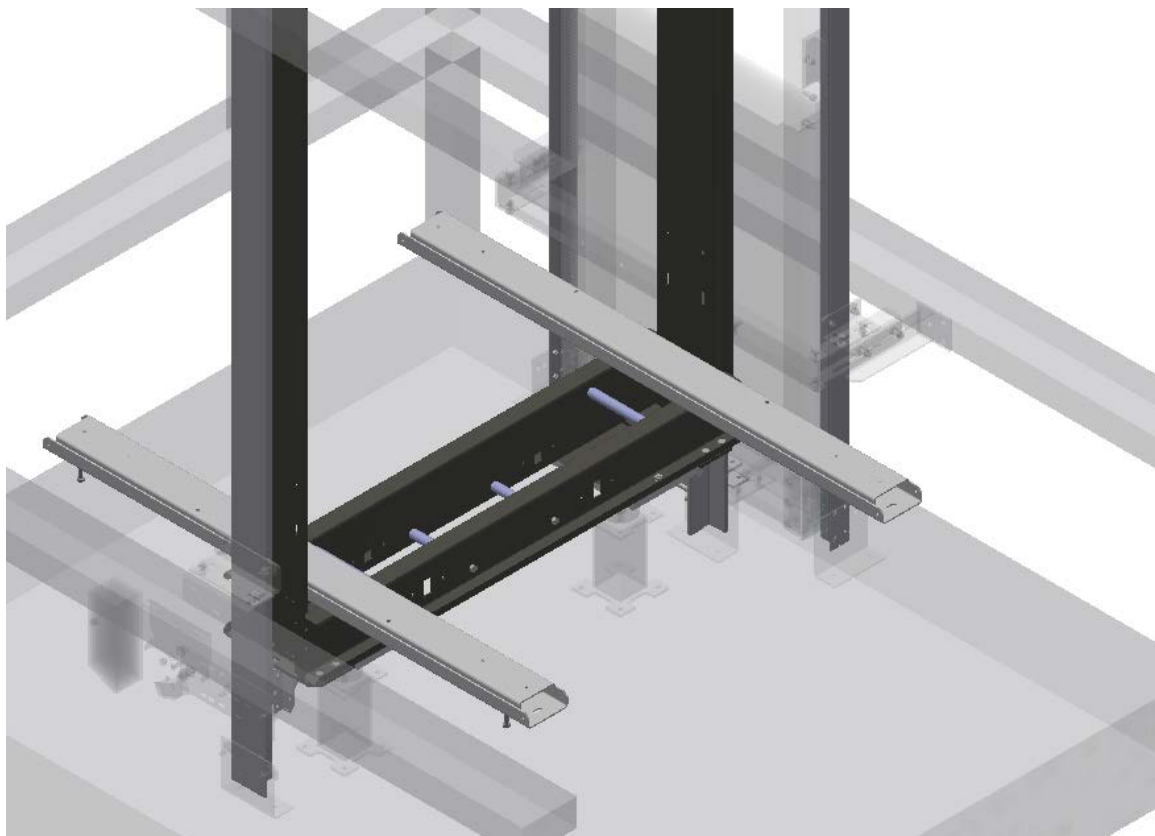


7.1.13.2 Установка ГВУ

Установить на опорные профиля датчики ГВУ болтами M10 и гайкой M12

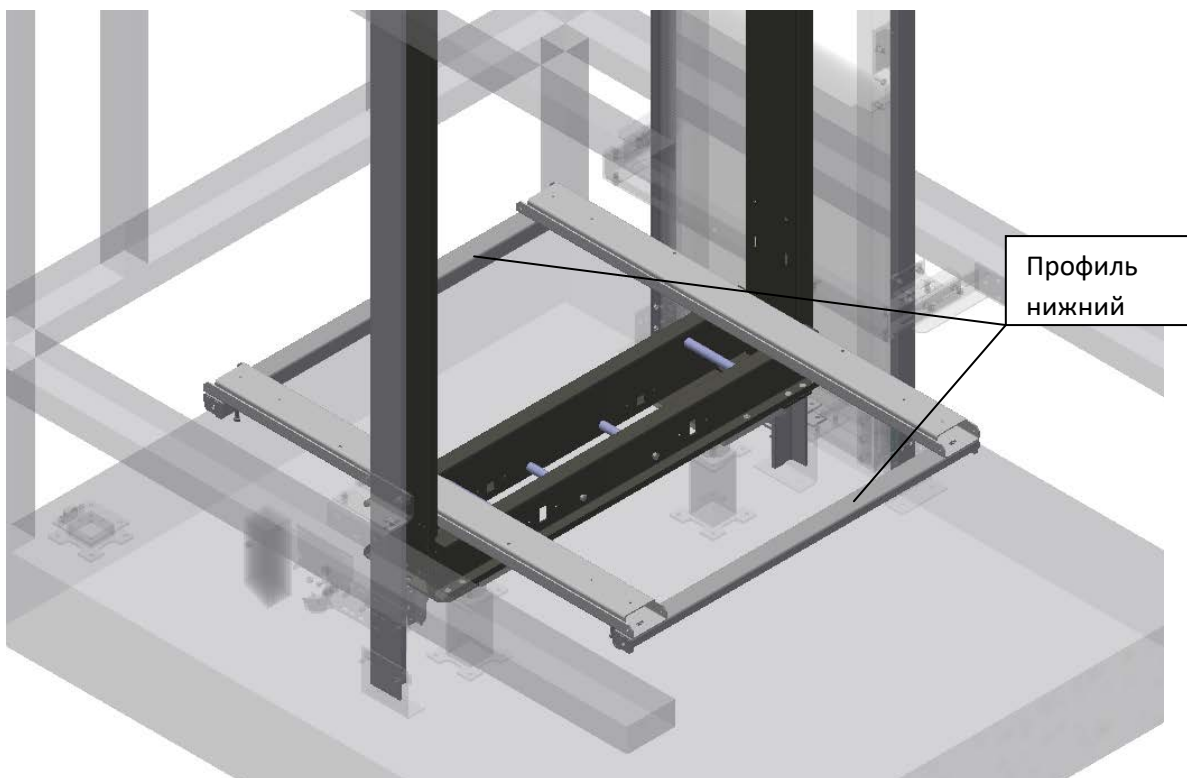


Установить опорные профили на нижнюю балку и закрепить гайками М12

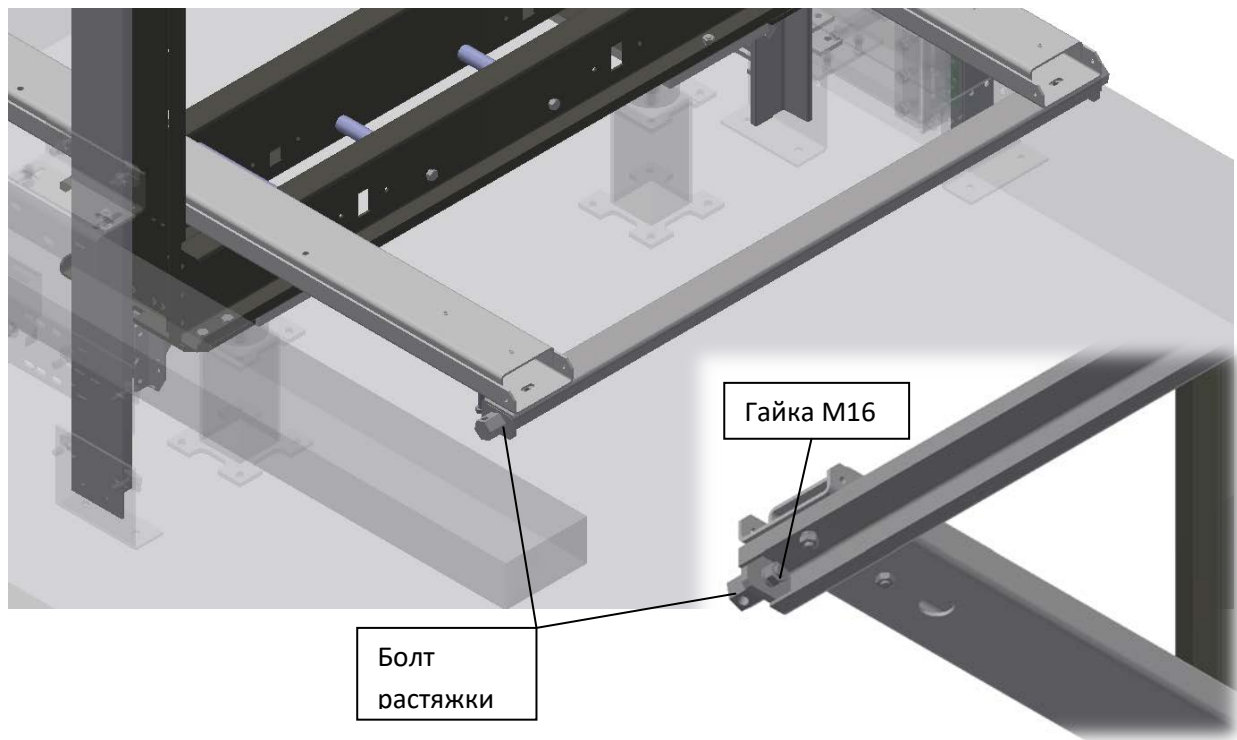


7.1.13.3 Установка комплекта растяжек

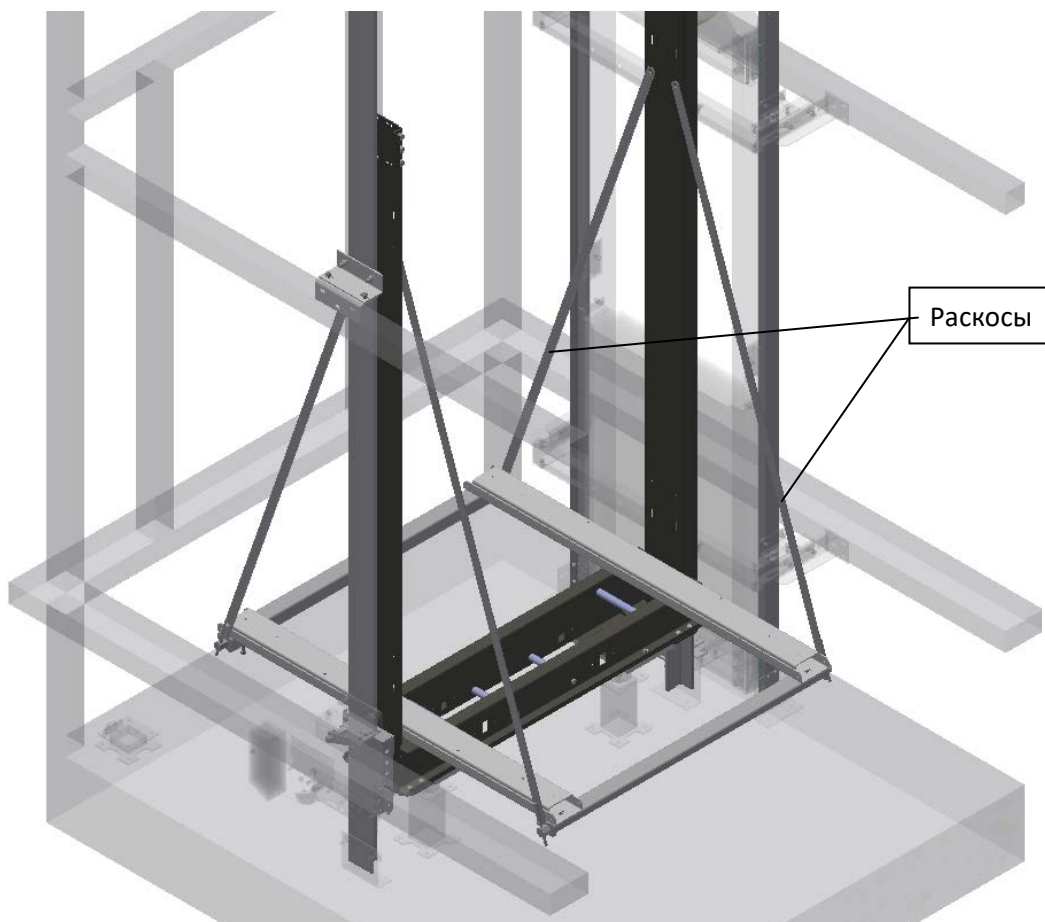
К опорным профилям установить нижние профиля на болтовое соединение М12.



Установить к нижним профилям болты растяжки и закрепить их гайкой М16



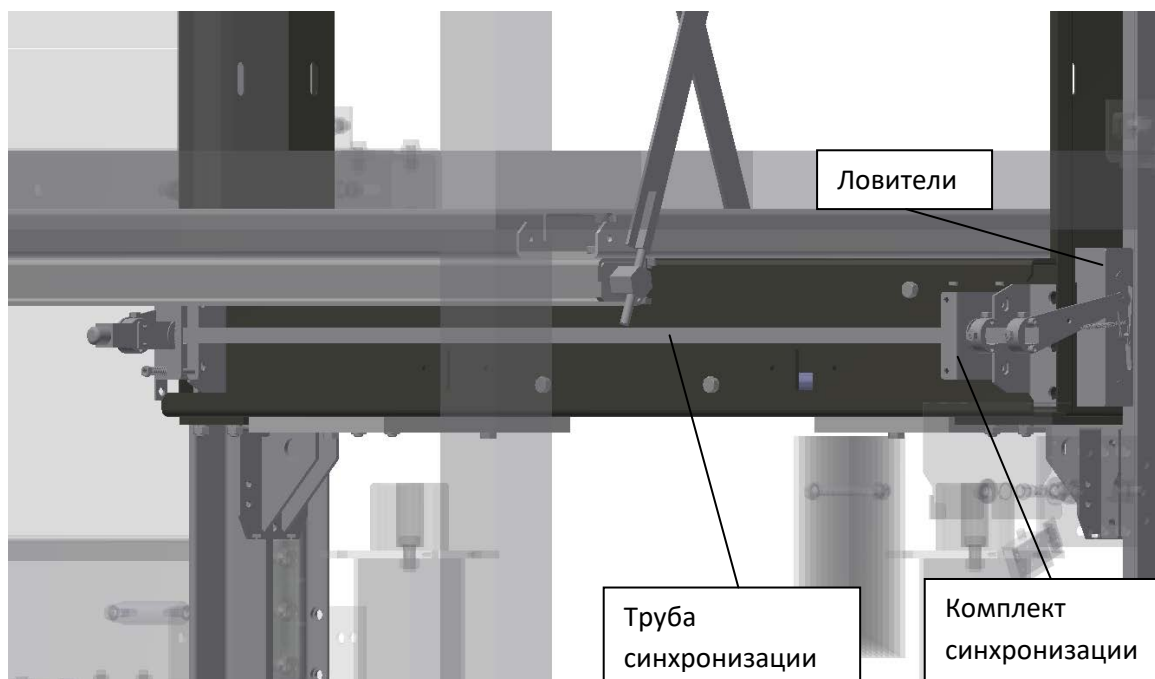
Установить раскосы к стойкам каркаса болтовым соединением М12 и к болтам растяжки. Произвести регулировку натяжения гайкой М12 и законтгаить.



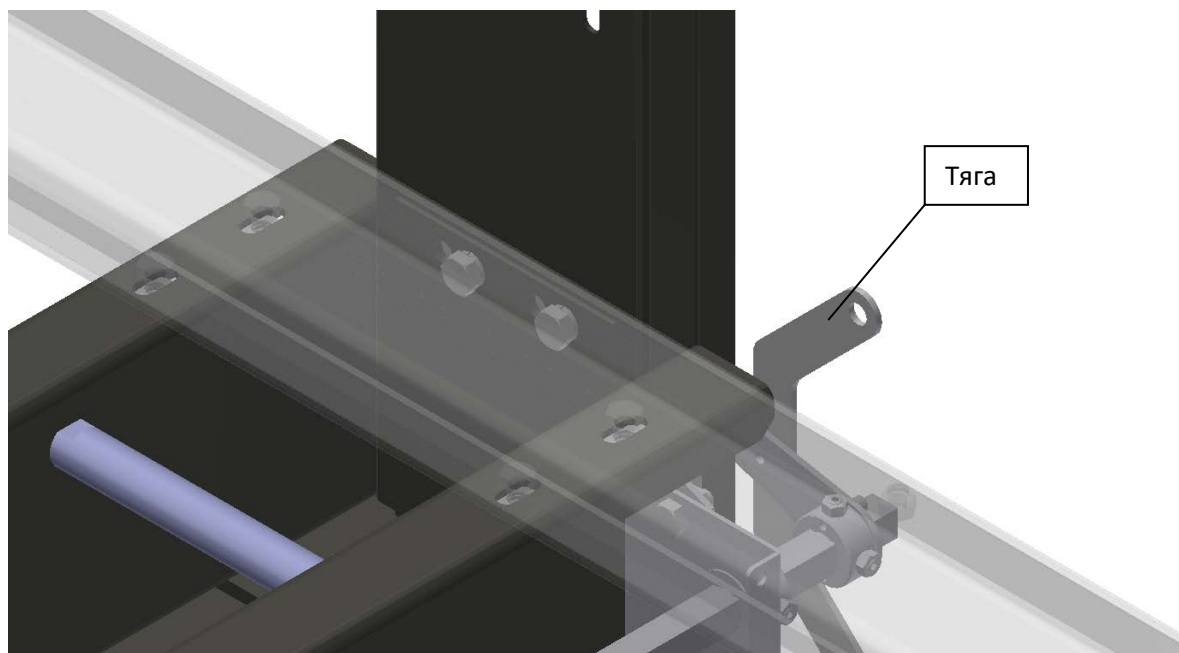
Провести протяжку и выверку (уровень, угольник, рулетка) силового каркаса.

7.1.13.4 Установка комплекта синхронизации

Установка комплекта синхронизации на ранее установленные уголки, зафиксировать болтовым соединением М12



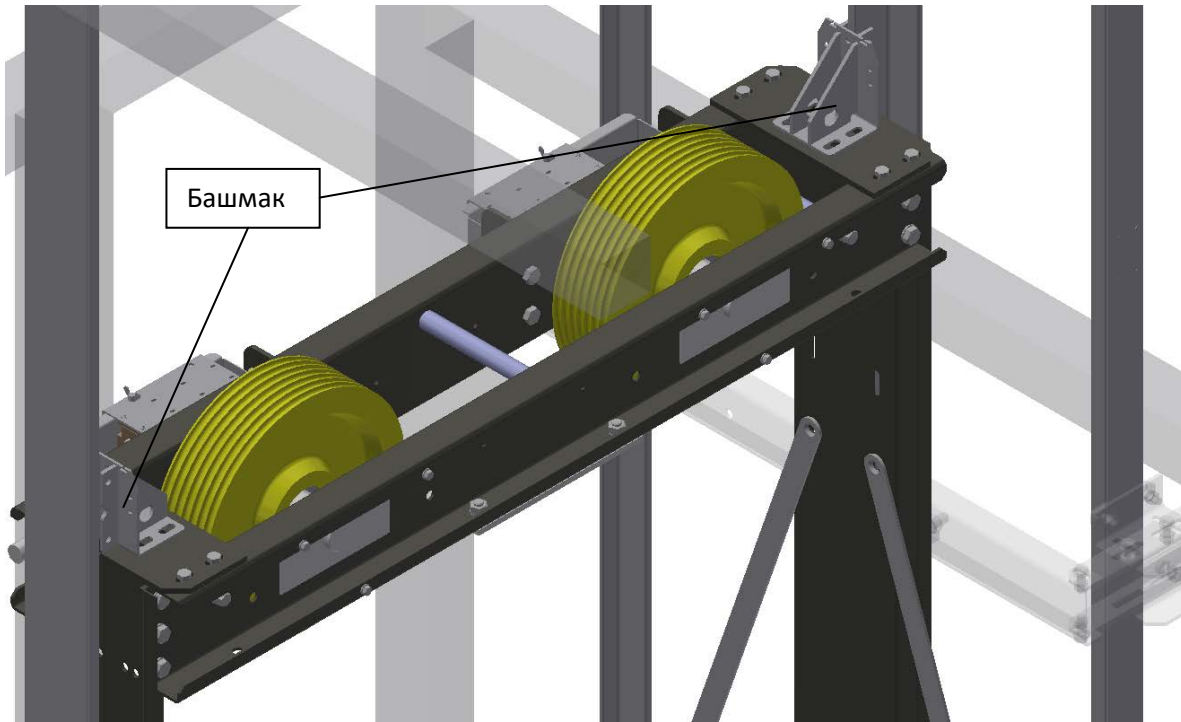
Установить ловители к стойкам, зафиксировать болтами М14. На комплект синхронизации установить тягу и закрепить болтовым соединением М8.



7.1.13.5 Установка тяговой балки

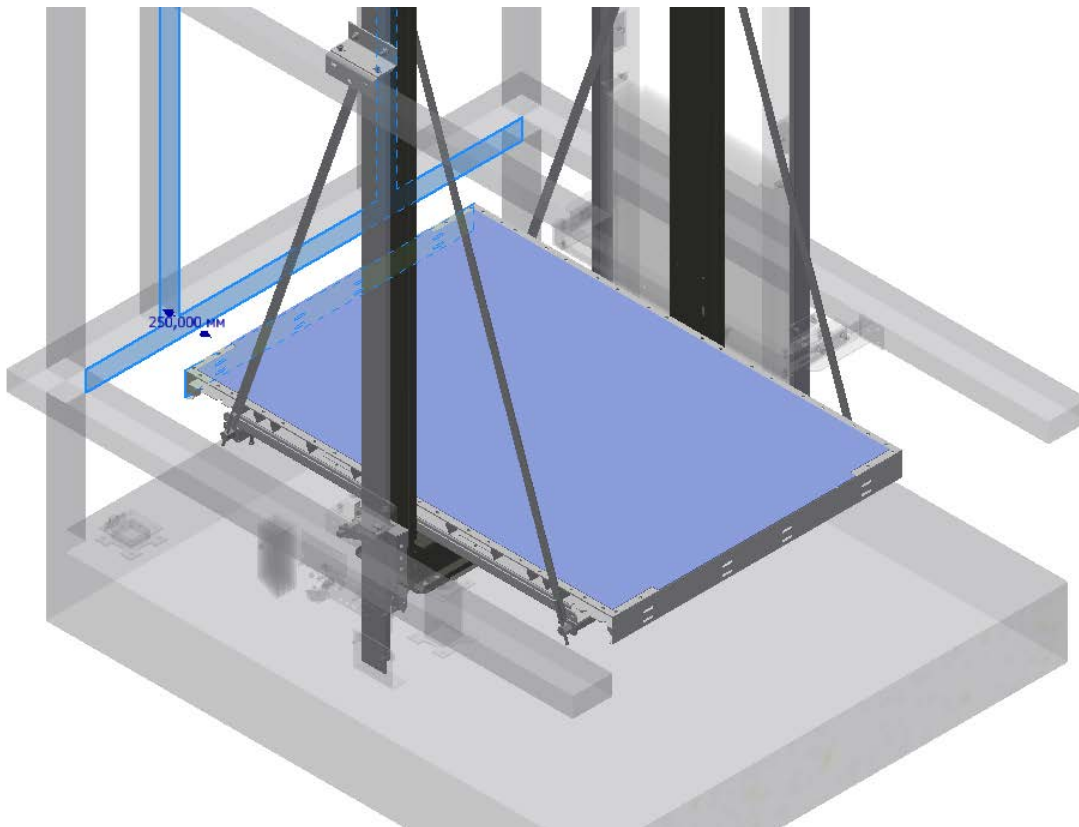
На стойки каркаса установить тяговую балку, закрепить ботами М16.

На тяговой балке установить башмаки, закрепить болтовым соединением М12



7.1.13.6 Установка пола купе, порога

Установить пол кабины лифта по установочному чертежу, закрепить с помощью болтовых соединений с опорными профилями, проверить горизонтальность положения пола. В случае, отклонений расположения пола по горизонтальной оси, необходимо провести регулировку с помощью раскосов.



7.1.14 Монтаж каната ОС

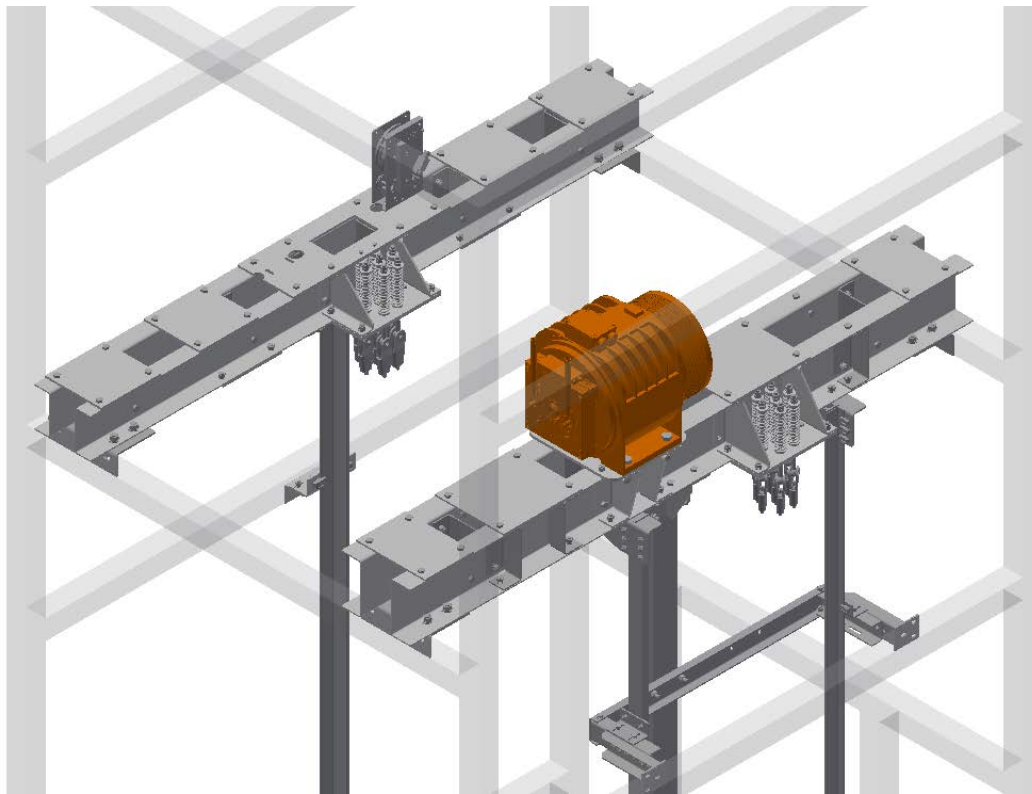
Канат полностью раскрутить.

Опустить один конец каната ограничителя скорости (с рычагом включения ловителей) в приямок (до касания канатом пола приямка). Зафиксировать канат на шкиву ограничителя скорости. Перекинуть второй конец каната через шкив ограничителя скорости и опустить в приямок. Завести канат через блок натяжного устройства и соединить с рычагом включения ловителей на кабине. Подсоединить канат ограничителя скорости к рычагу включения ловителей с помощью серьги, прижимов и каплевидных коушей. Убрать подставку из-под груза натяжного устройства и проверить горизонтальность кронштейна натяжного устройства. Если кронштейн натяжного устройства не горизонтален, необходимо ослабить прижимы и соответственно подтянуть или опустить канат так, чтобы кронштейн принял горизонтальное положение.

7.1.15 Монтаж подвесов и канатов

При полиспадной подвеске кабины и противовеса, монтаж тяговых канатов производить в такой последовательности:

1. Закрепить один канат с бухты к балансирной подвеске в клиновых обоймах с постановкой прижимов.
2. Свободный конец каната с бухты опустить вниз, далее пропустить через отводной блок противовеса, с помощью пенькового каната (альпинистская веревка) и прижимов вытянуть канат в машинное помещение, перекинуть их через канатопроводящий шкив и опустить в шахту к блоку кабины, вручную натянуть тяговый канат так, чтобы не было провисания.
3. Далее пропускаем каната через отводной блок кабины и с помощью пенькового каната и прижима поднимаем в машинное помещение. Проводим подтяжку каната вручную при этом замеряя расстояние до клиновой обоймы подвески, отмечаем место зачалки с помощью изоленды, маркера, перегиба троса.
4. Проводим зачалку каната в клиновую обойму, с установкой прижима, свободные концы скручиваем в бухту.
5. Поочередно заводим остальные канаты, по выше указанной схеме и прикрепим к клиновой обойме подвески.
6. Убедившись в правильности запасовки и соблюдением размеров, свободные концы необходимо отрезать с помощью угловой шлифовальной машины.
7. Регулировку натяжения канатов производить гайками тяг на подвеске. Канаты должны быть натянуты равномерно, чашки балансирной подвески кабины должны находиться в горизонтальном положении. Если с помощью тяг полностью отрегулировать натяжение канатов не удастся, то у слишком натянутого каната необходимо снять прижим, и провести перезачалку.



Запасовка каната.

- Навесить канатные замки как изображено ниже



Проверьте, совпадает ли размер канатного замка с диаметром каната. Канат должен быть прочно и без щелей вставлен между канатным клином и корпусом канатного замка.

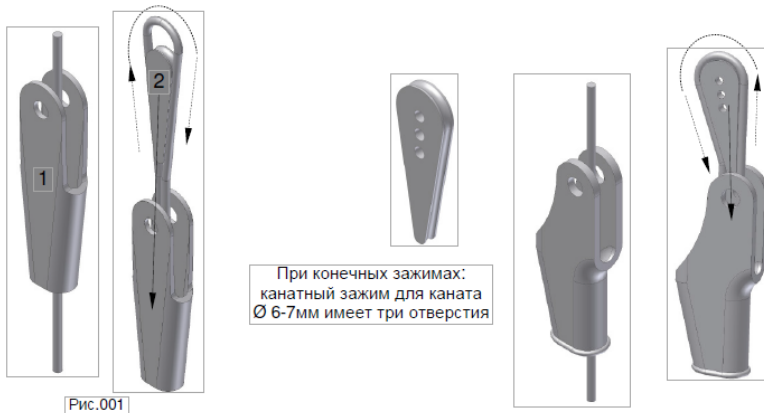


Рис.001

При конечных зажимах:
канатный зажим для каната
Ø 6-7мм имеет три отверстия

При применении канатных замков
соотв. DIN 15315 следовать Рис. 001

При применении конечных зажимов
соотв. DIN 43148 следовать
Рис. 001.1

Накладывать зажимной хомут канатного зажима на
ненагруженный конец стального каната.

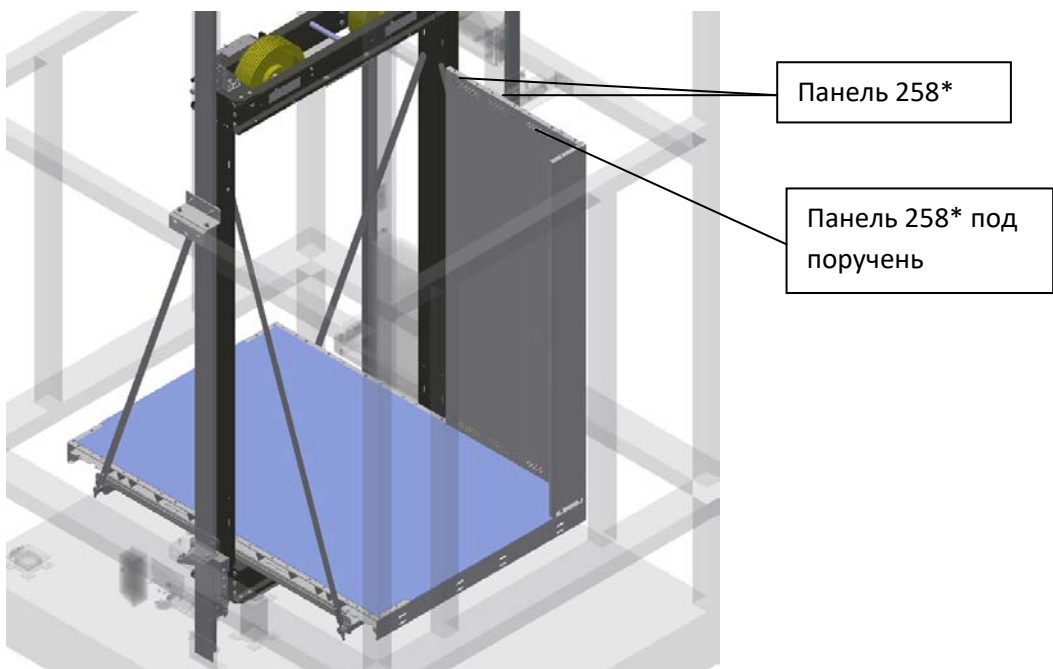
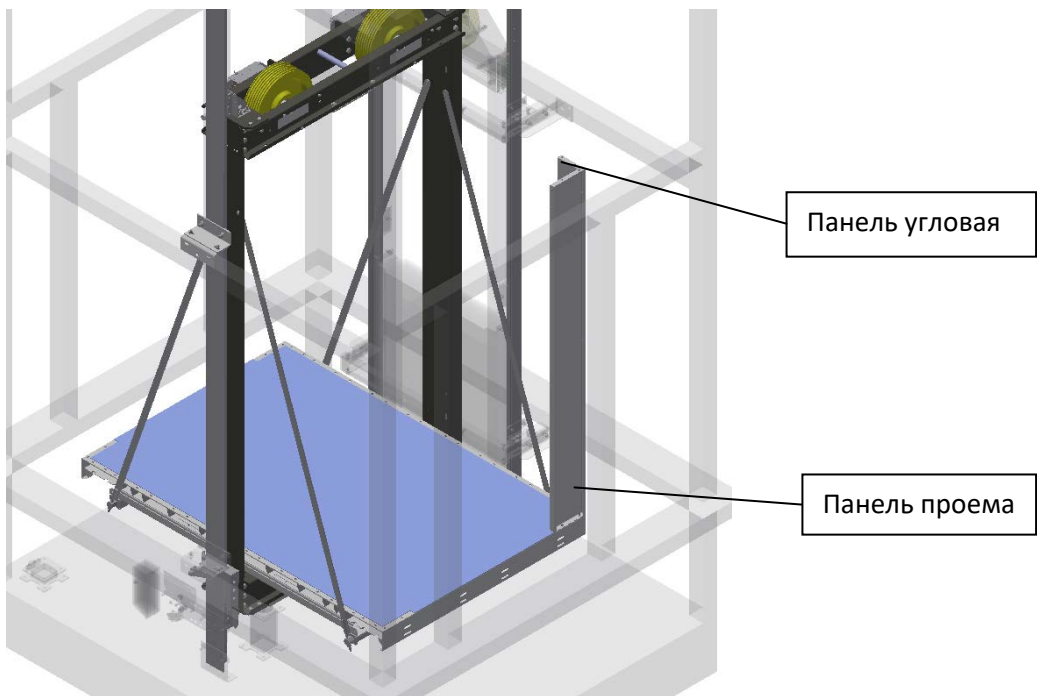
- Зафиксировать свободный конец каната
клеякой лентой.

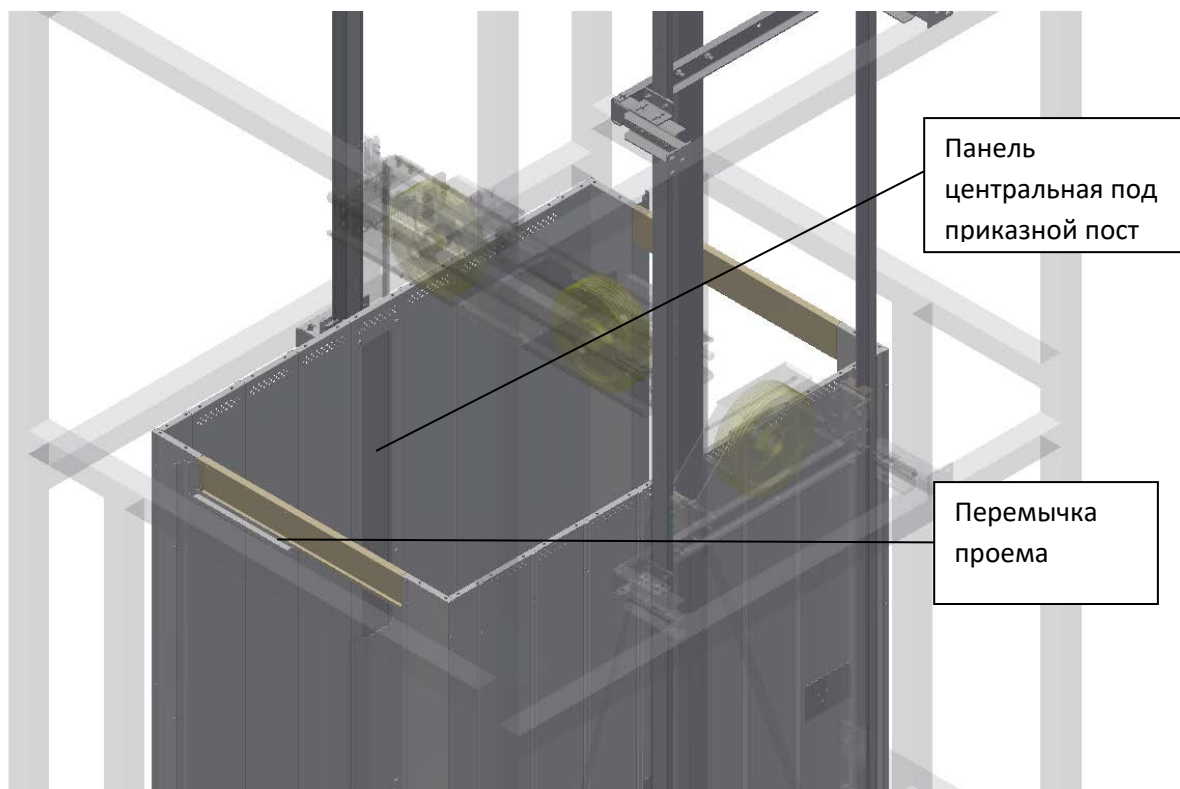
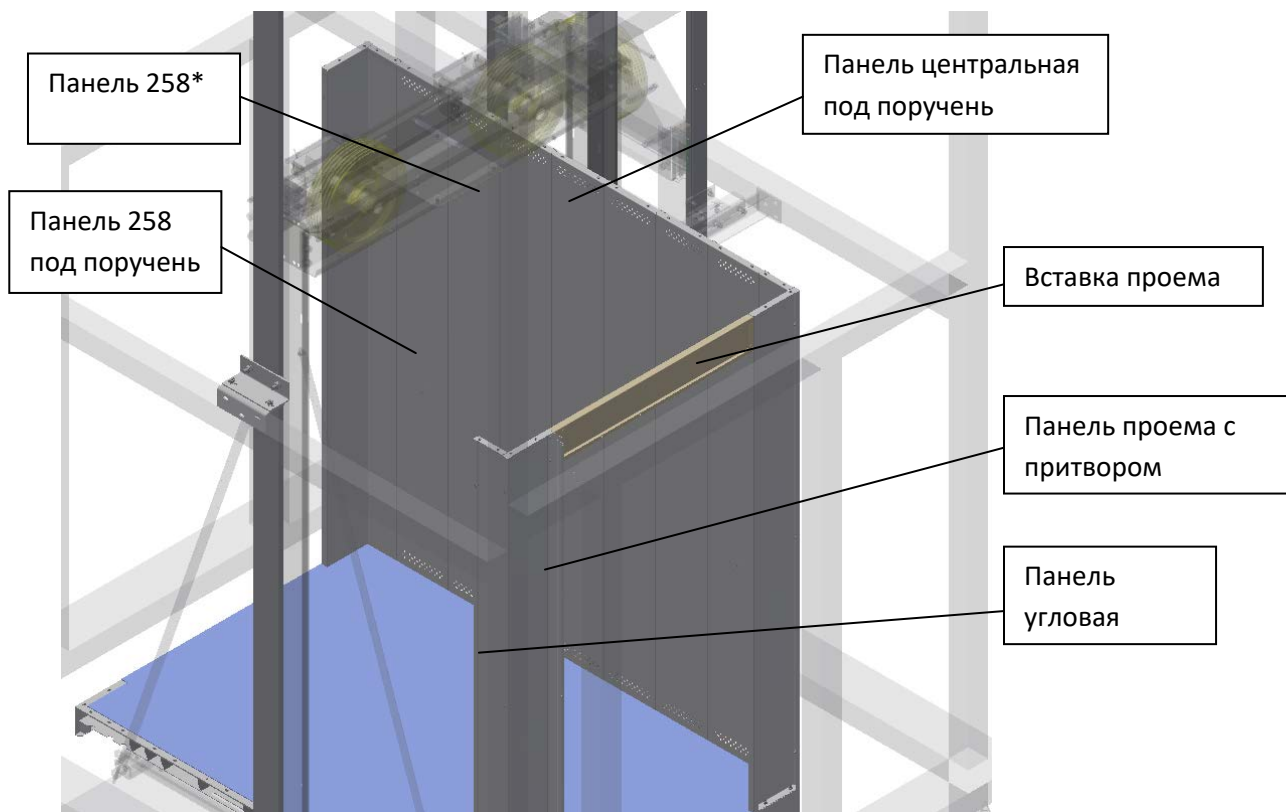
Рис.001.1

7.1.16 Сбор купе

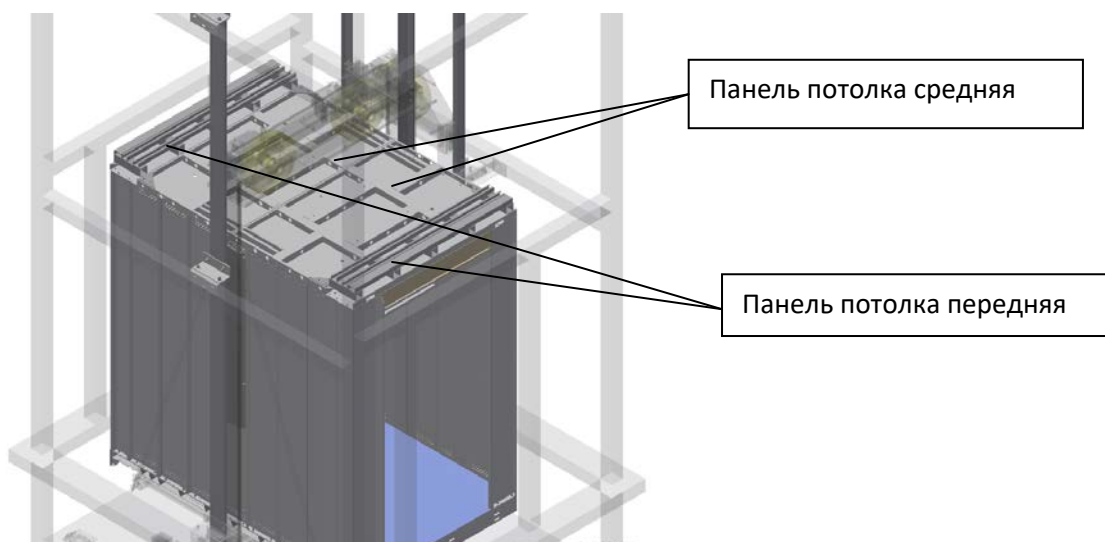
Сборку купе осуществить с помощью болтовых соединений с лева на право. Первой и последней панелью являются панели формирующие вход в лифт. Сборка купе кабины лифта:

1. Панели кабины лифта соединить с помощью болтов М6 (между собой), формируя из панелей П – образную конструкцию.
2. Провести монтаж панелей формирующих вход в лифт. Обращаем внимание если лифт укомплектован фотобарьером, перед установкой панели с притвором необходимо на нее установить элементы фотобарьера
3. Соединенные панели закрепить к полу с помощью болтов М8.

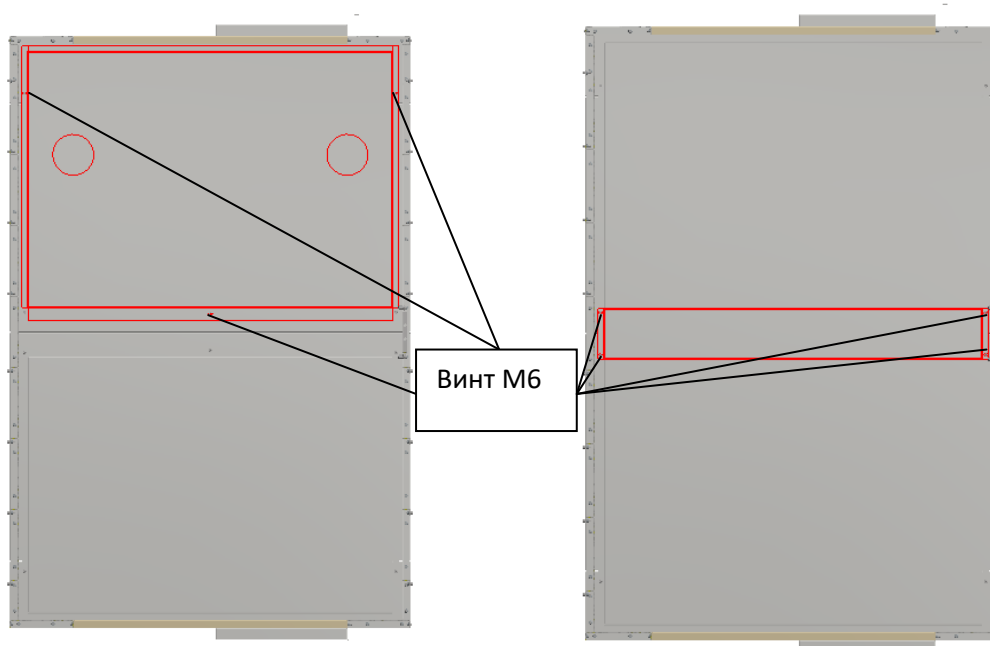




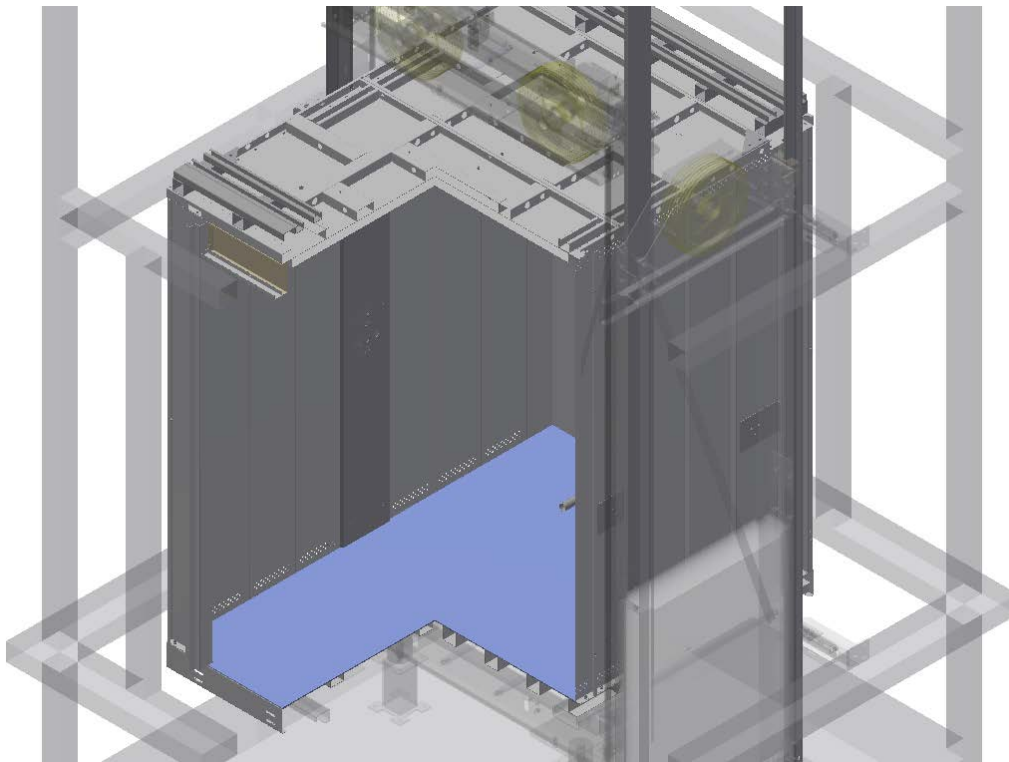
4. Провести сборку и установку потолка кабины. Закрепить потолок к панелям купе с помощью болтов М8.



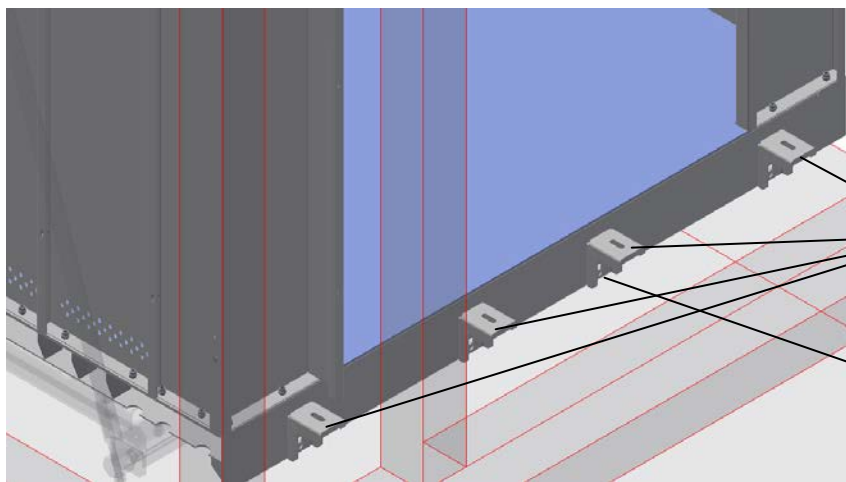
5. Установить светильники и фальшпотолок.



6. Установить приказную панель и поручень на винты М6.



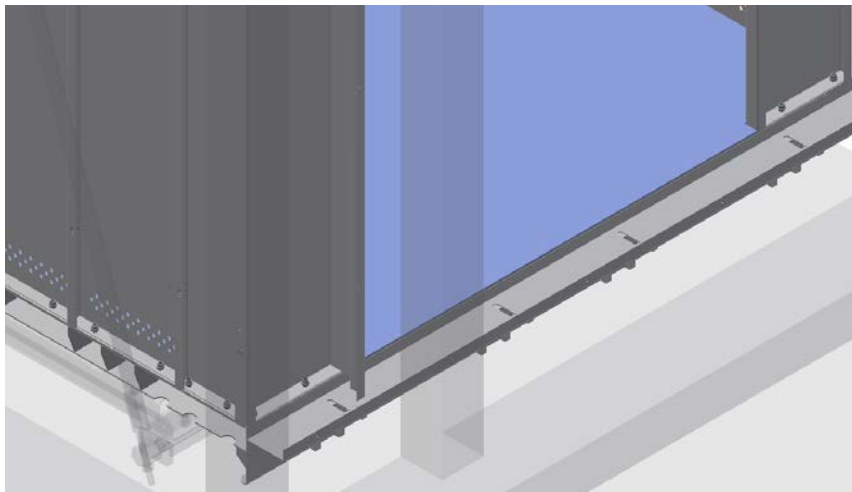
7. Монтаж подпоржников



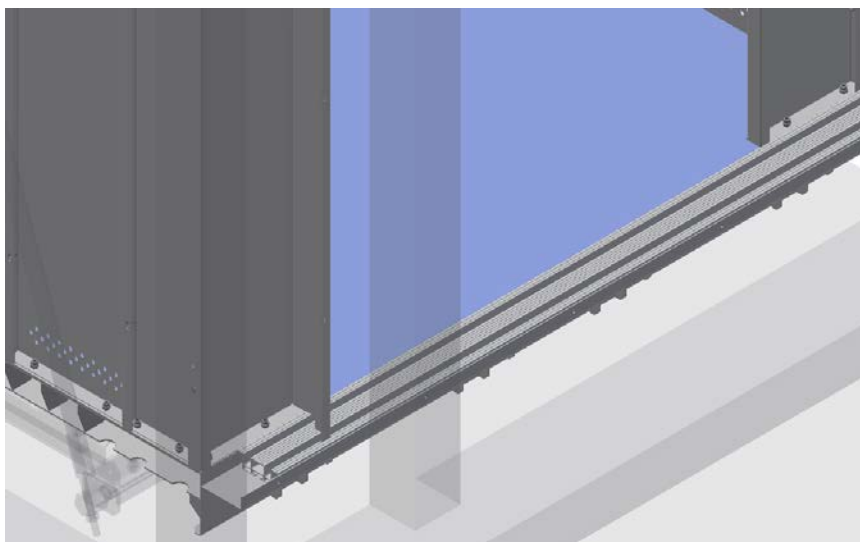
Кронштейн порога

Болтовое соединение М10

Установить подпоржник



Установить алюминиевый порог и затянуть его на спец. болты с квадратной шапкой

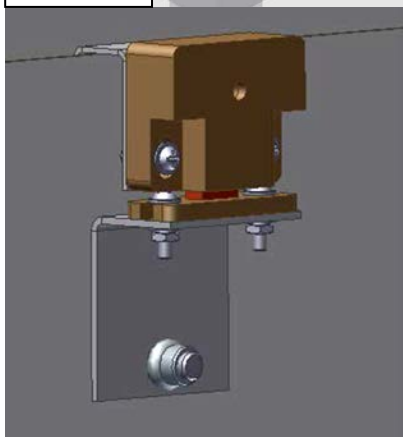
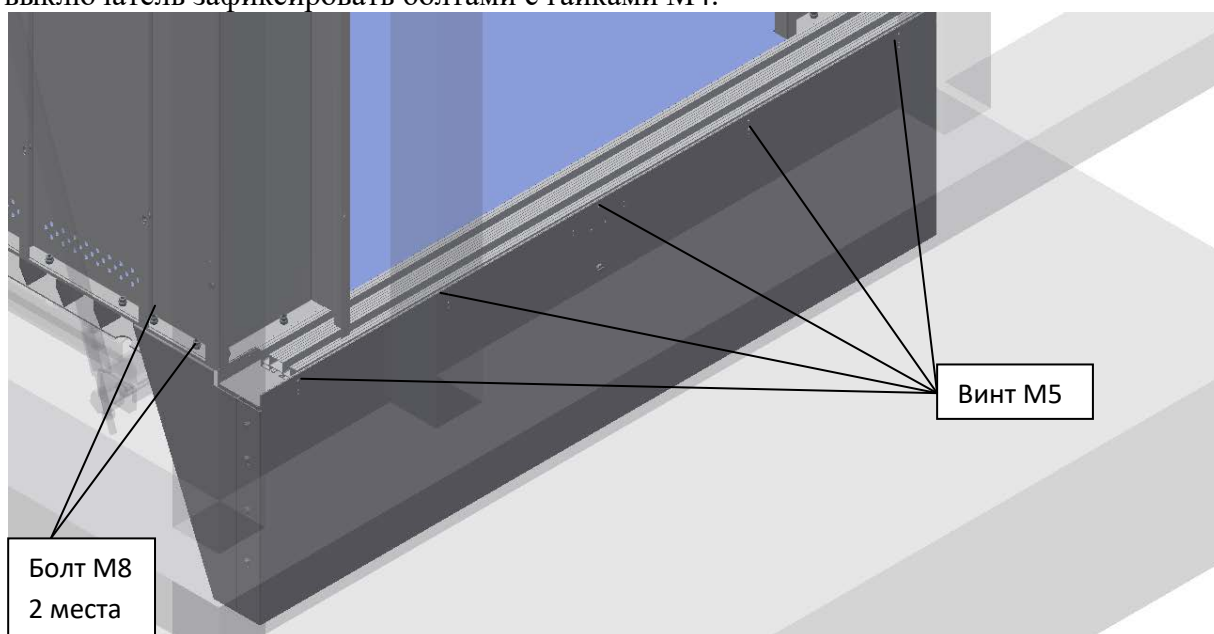


8. Монтаж напольного покрытия.

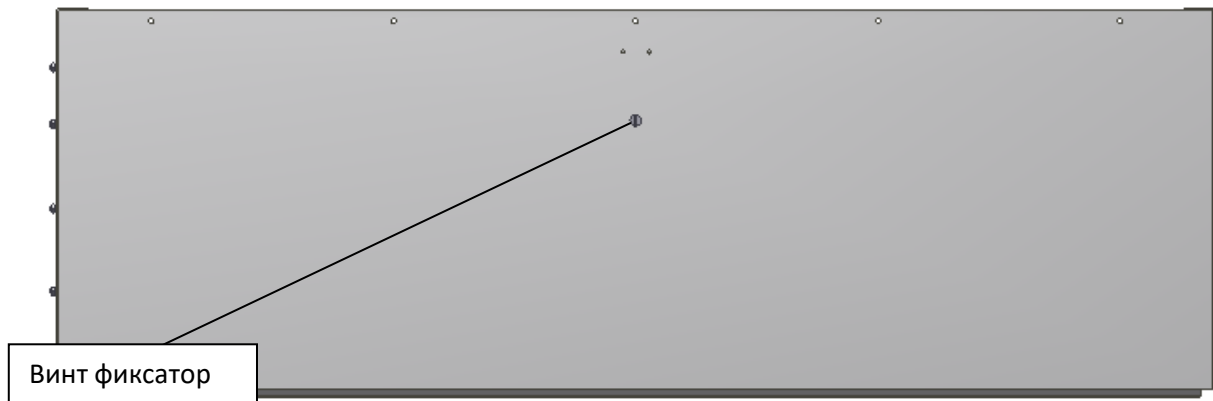
8.1.16.1 Установка фартука

Монтаж фартука производить при помощи болтового соединения к подпорожнику винтами M5 и закрепить к полу кабины болтами M8.

Выключатель, предусмотренный на фартуке, монтируется следующим образом: выключатель зафиксировать болтами с гайками M4.



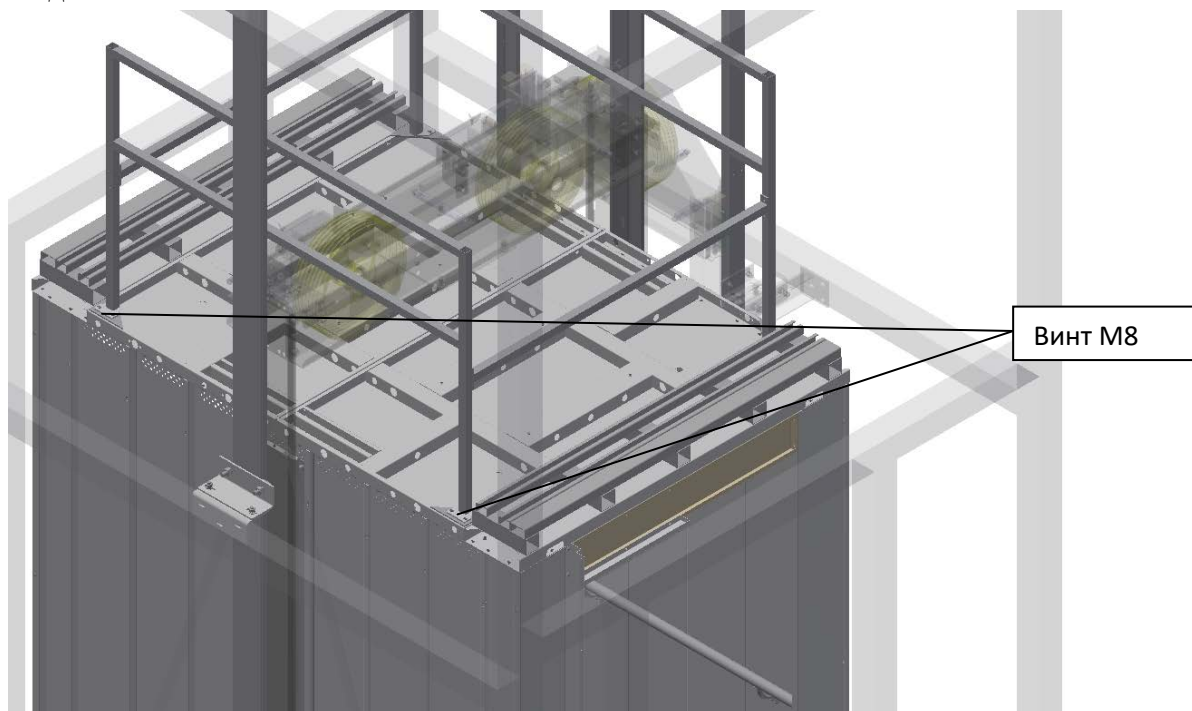
Фартук применяется при эвакуации людей из кабины. В штатном режиме фартук всегда находится в свернутом состоянии. Во время эвакуации людей фартук приводится в разложенном состоянии путем выкручивания винта М8, фиксирующего фартук в сложенном состоянии.



При открывании нижней панели необходимо придерживать ее рукой во избежание ее резкого падения. Люди эвакуируются только после того, как фартук будет раскрыт. После эвакуации необходимо вернуть фартук в свернутое состояние : поднять нижнюю панель и зафиксировать винтом.

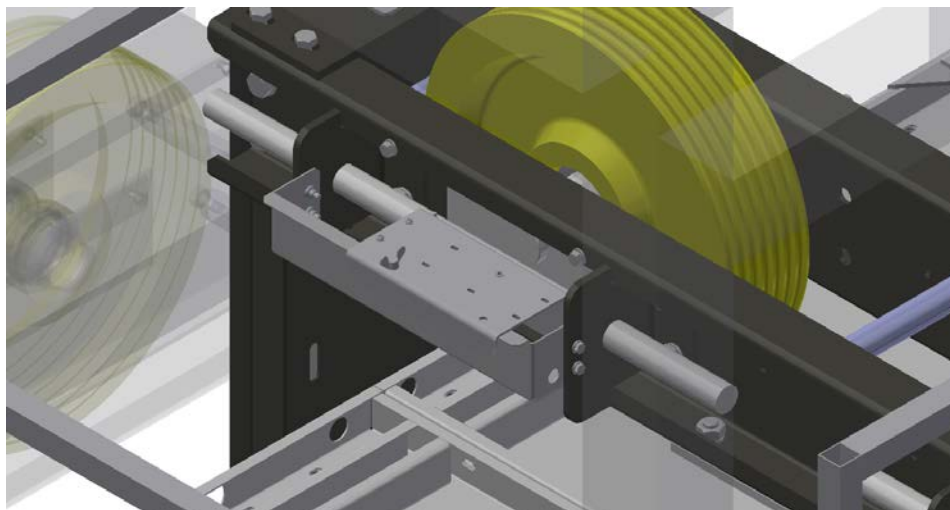
8.1.16.2 Установка ограждения

Ограждение закрепляется к крыше кабины (центральная панель, задняя панель) болтовым соединением М8.



8.1.16.3 Установка ригеля

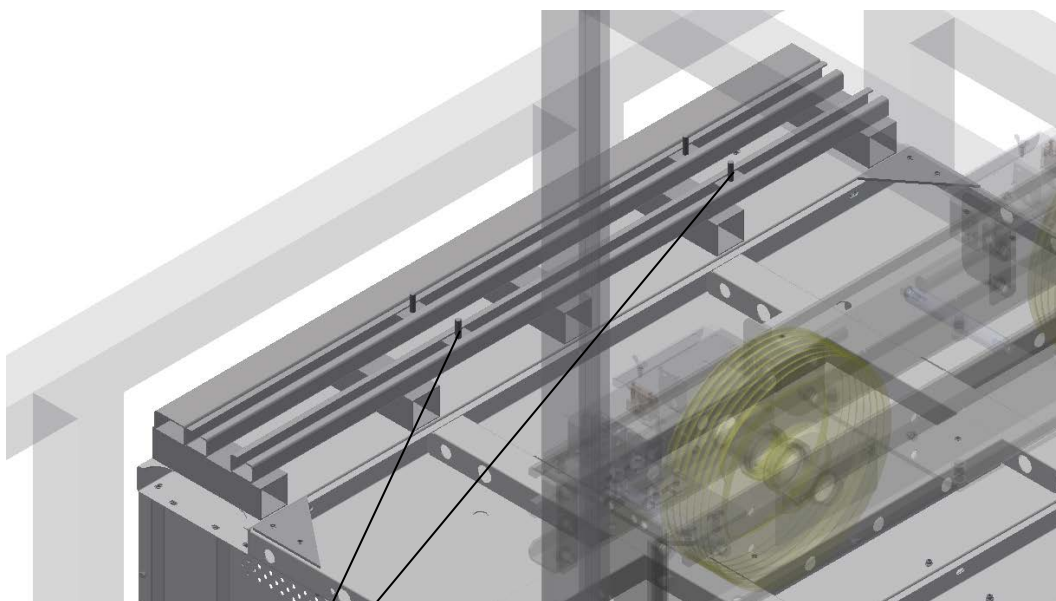
Тип крепления ригеля зависит от типа кабины.



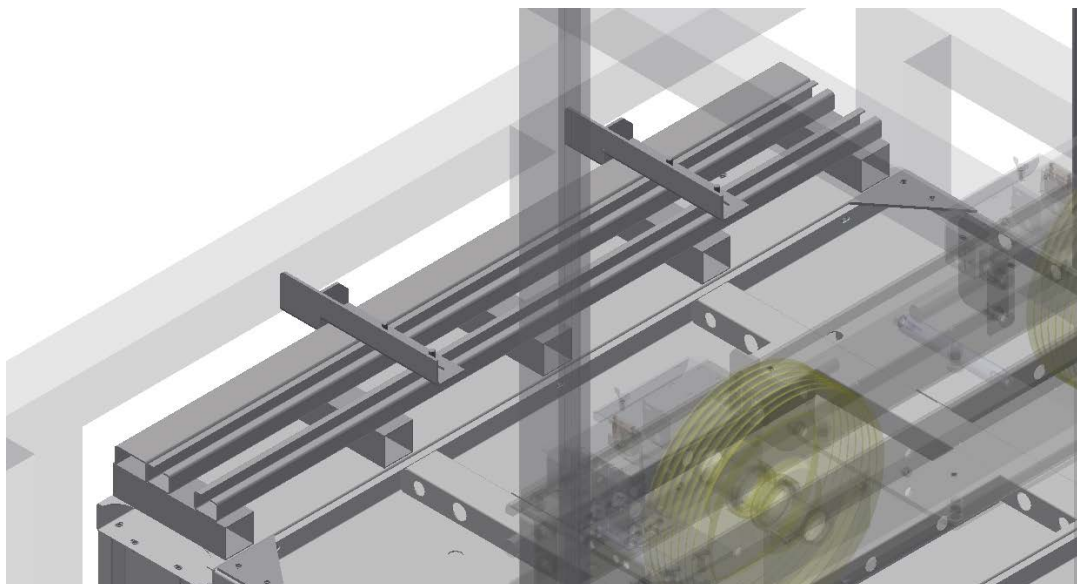
8.1.16.4 Установка привода и створок ДК

1. Монтаж привода дверей кабины

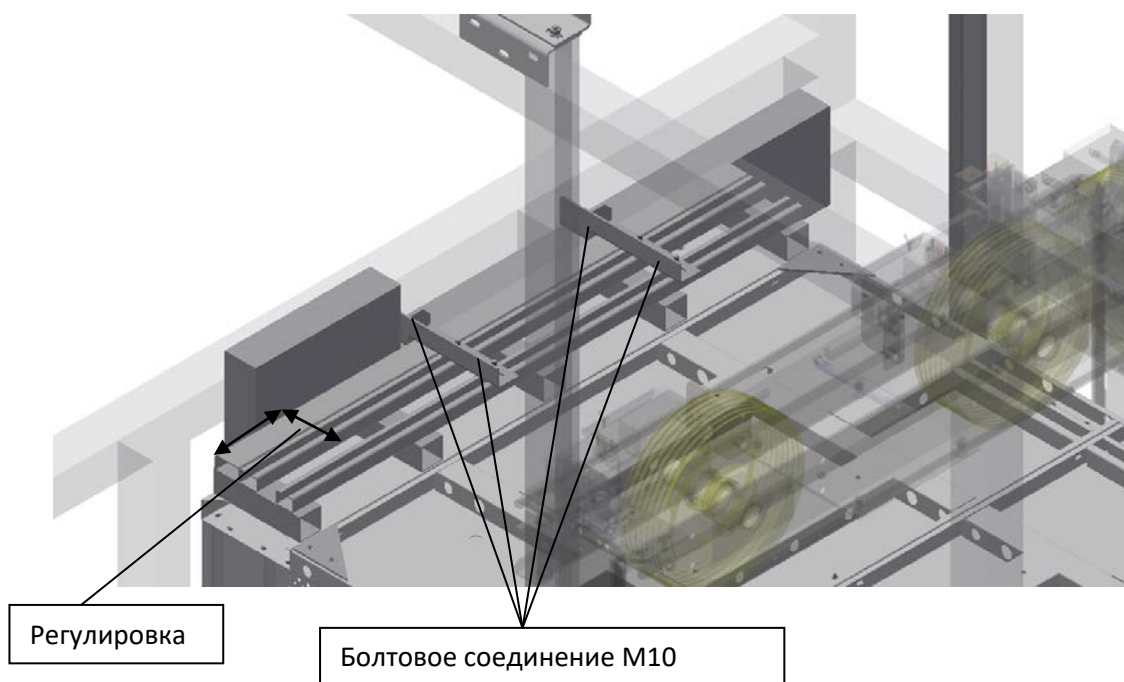
Установить кронштейны крепления механизма путем задвигания крепления механизма в переднюю потолочную панель. Затем закрепить гайкой М10.



Крепление механизма

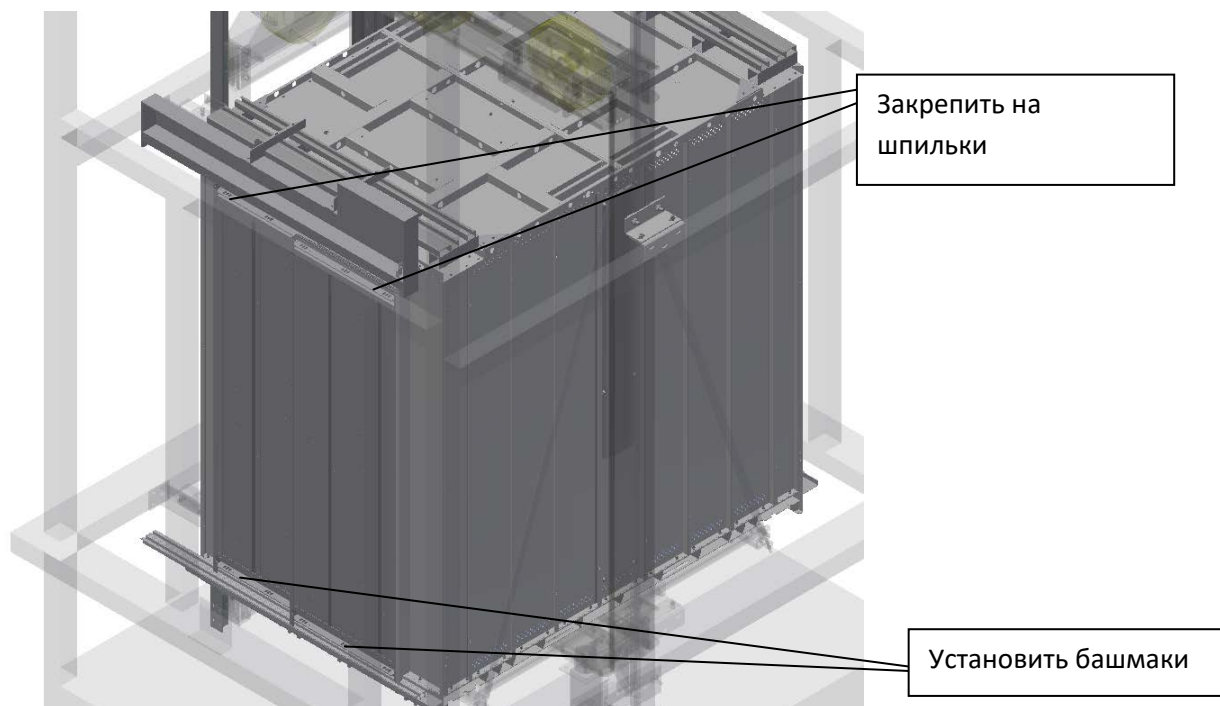


Перед установкой на крыше кабины на привод необходимо установить спец. кронштейны. Установленные заводские кронштейны необходимо демонтировать. Закрепить на крыше кабины с помощью болтового соединения М10 привод ДК, провести регулировку. В случае невозможности установки одного из кронштейнов, провести сверление балки привода по месту.



2. Монтаж порога ДШ:

Установить двери кабины

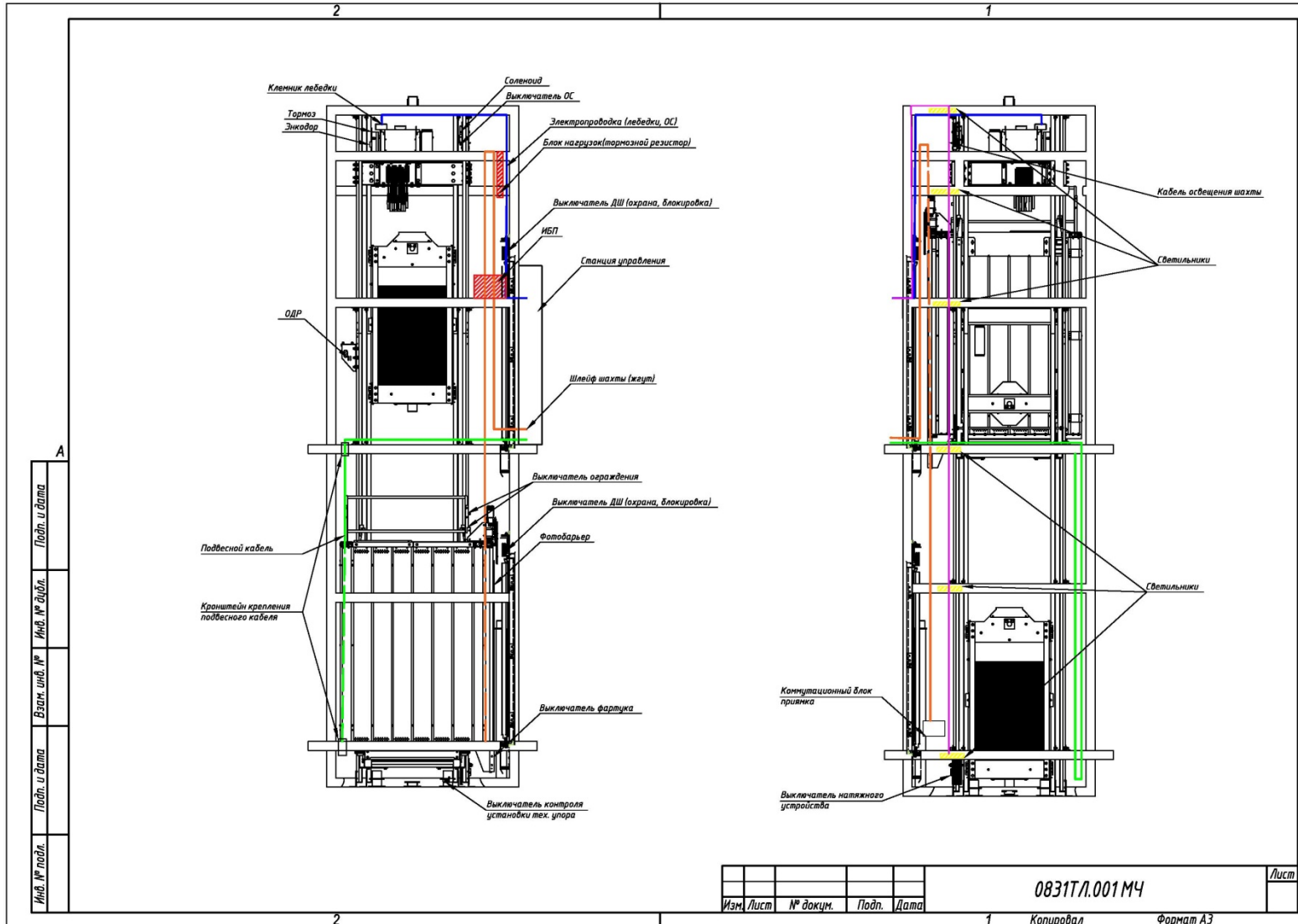


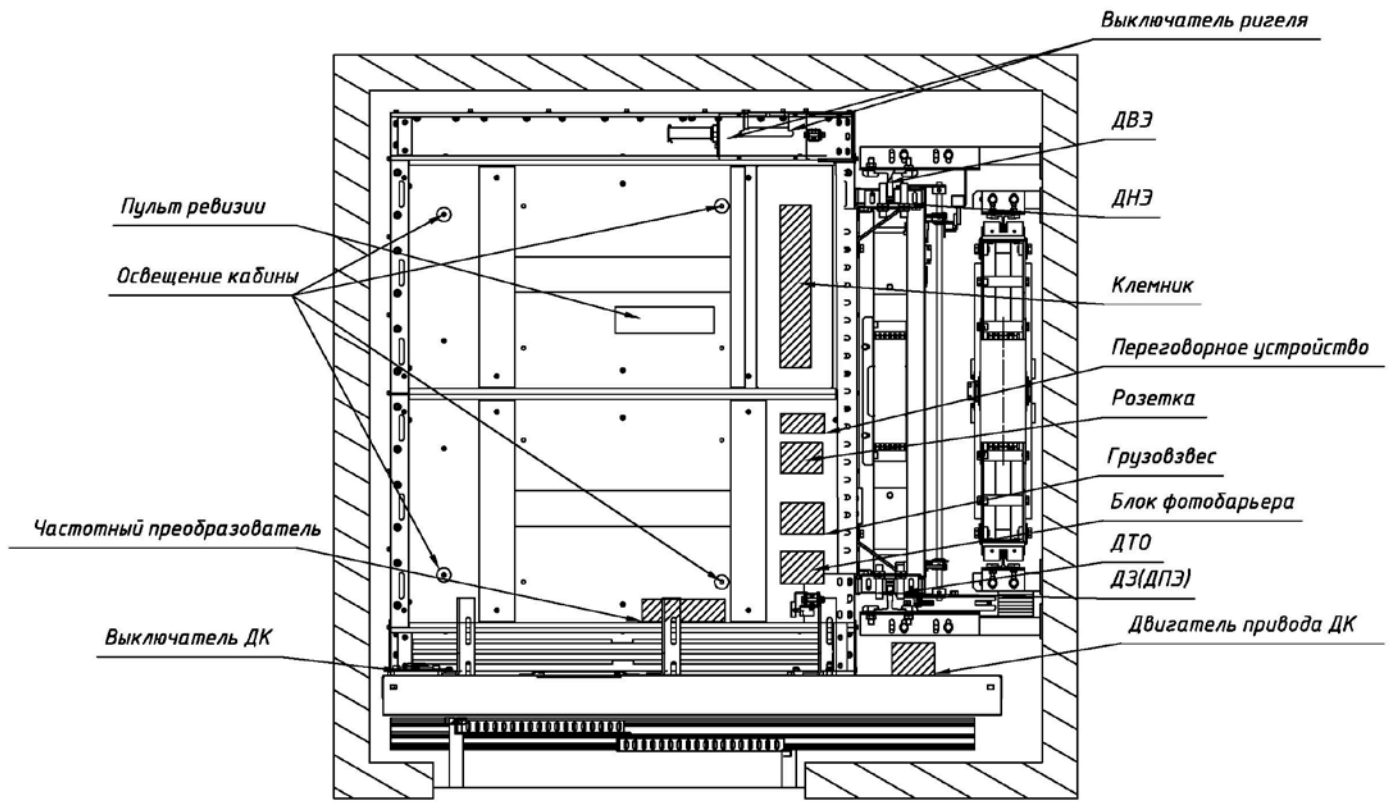
7.1.17 Установка ДШ

Обратится к инструкции по монтажу ДШ.

7.2 Электрическая часть

Выполнить подключение, согласно принципиальной схеме.

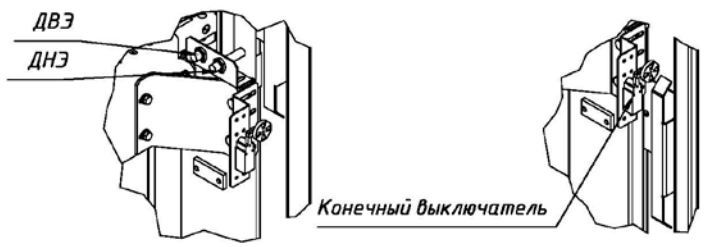




Установка конечных выключателей

Точная остановка верхнего этажа

Точная остановка нижнего этажа



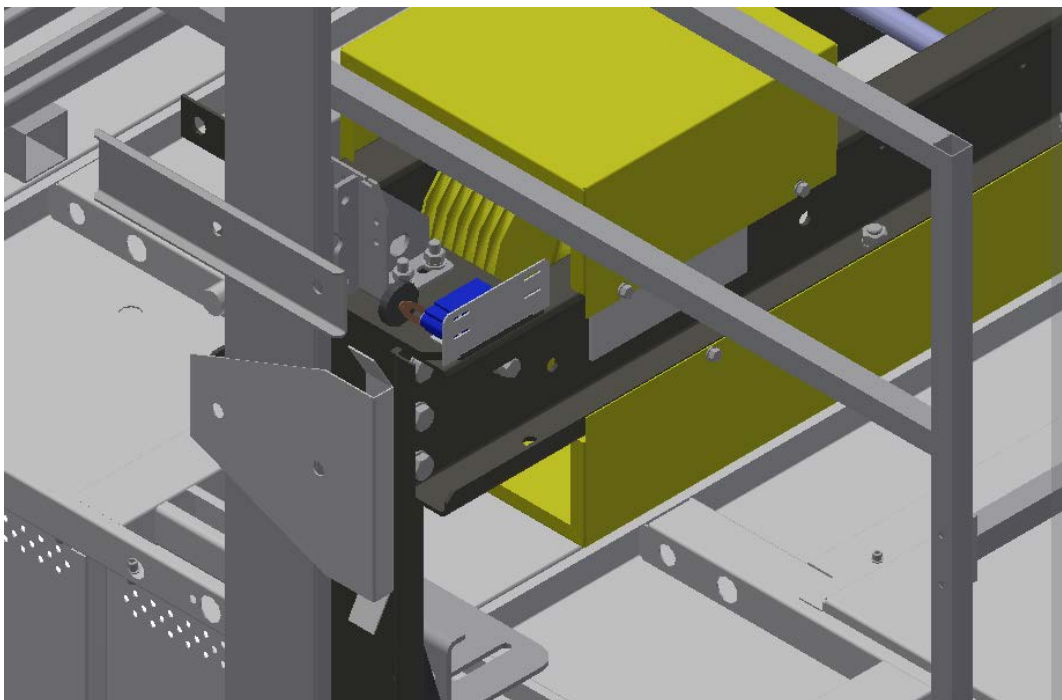
Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	------	--------	-------	------

0831ТЛ.001МЧ

Лист

Установка датчика перепрохода



Установка датчика технического упора

